

DEBEVER
INDUSTRIETECHNIEK

SAFE TECHNOLOGIES AREA



АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
для металлообработки

Сегодня, операции отрезки, зачистки и доводки используются практически во всех сферах производства. Но многообразие предлагаемых марок инструмента зачастую затрудняет его выбор. Это особенно актуально для промышленного применения, где высокая производительность и стойкость инструмента должны сопутствовать максимальной простоте и безопасности.

Технические специалисты, разработавшие продукцию DEBEVER (Голландия) с успехом решили эту задачу, разработав актуальный ассортимент абразивного инструмента для промышленного сегмента, сочетающего в себе высокую производительность, стойкость, простоту и безопасность в применении.

Промышленный инструмент марки DEBEVER (Голландия) успешно применяется при обработке жаропрочных и нержавеющей сталей и сплавов, цветного металла и других материалов.

Основной принцип DEBEVER - обеспечение максимальной безопасности и простоты эксплуатации инструмента при его высокой эффективности.

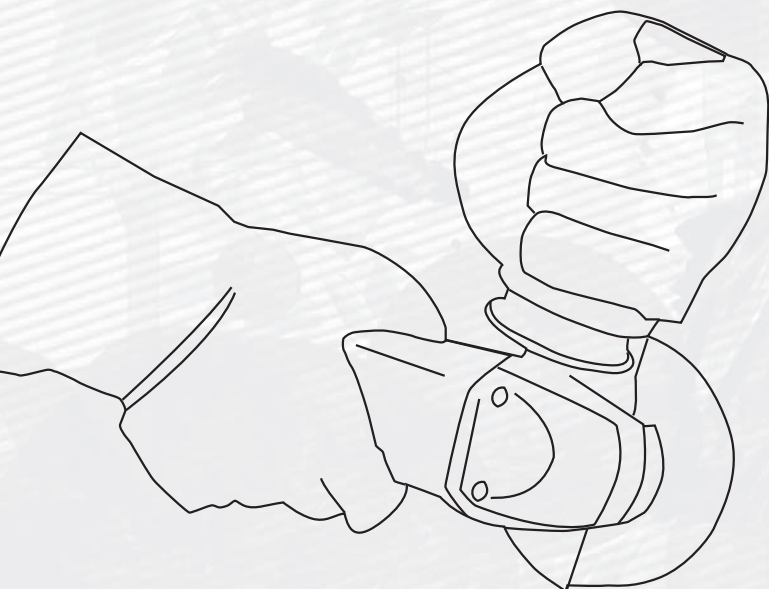
DEBEVER – ТЕРРИТОРИЯ БЕЗОПАСНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

В ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ИНСТРУМЕНТА DEBEVER ЛЕЖАТ:

- Идеология высочайшей надёжности и безопасности
- Применение собственных уникальных разработок и формул
- Использование передовых технологий и инновационного оборудования
- Контроль качества на всех этапах производства

DEBEVER В РОССИИ, ЭТО:

- Отлаженная и эффективная система логистики
- Гарантированное наличие товара на складе площадью более 12 000 кв.м.
- Техническая поддержка партнеров - помощь в подборе технологий и инструмента
- Маркетинговая поддержка - предоставление рекламных материалов и размещение контактной информации партнеров на сайте www.de-bever.com
- Специальная система скидок и акций для партнёров DEBEVER
- Гарантии честных партнерских отношений внутри дистрибьюторской сети



5 составляющих успешной металлообработки

1. ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ
2. КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ КЛТ
3. ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ
4. ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ
5. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

Отрезные диски применяются для резки различных металлов и их сплавов. Состоят из абразивного полотна (абразивное зерно + связующая смола), армированного специальной сеткой, которая придает диску дополнительную прочность. Применяются на ручных угло-шлифовальных машинах и на стационарном оборудовании.

Отрезные диски «Debever» характеризуются высокой твердостью и прочностью, что позволяет делать рез быстро - без перегрева металла и появления заусенцев.

Снижение температуры в зоне реза продлевает срок службы диска, повышает его эффективность, уменьшает вероятность деформации обрабатываемого материала.

Размер, мм	Артикул	Маркировка	Обрабатываемый материал
125x1,0x22,23	WC12510229S	A46S-BF41	Металл
125x1,0x22,23	WC12510228S	A46S-BF41	Нерж. Сталь/металл
125x1,2x22,23	WC12512229S	A46S-BF41	Металл
125x1,2x22,23	WC12512228S	A46S-BF41	Нерж. Сталь/металл
125x1,6x22,23	WC12516229S	A46S-BF41	Металл
125x1,6x22,23	WC12516228S	A46S-BF41	Нерж. Сталь/металл
125x2,0x22,23	WC12520229S	A40S BF41	Металл
125x2,0x22,23	WC12520228S	A40S BF41	Нерж. Сталь/металл
125x2,5x22,23	WC12525229S	A40S BF41	Металл
230x2,0x22,23	WC23020229S	A40S BF41	Металл
230x2,5x22,23	WC23025229S	A40S BF41	Металл
230x2,5x22,23	WC23025228S	A40S BF41	Нерж. Сталь/металл
405x4,0x32	WC40540329P	A30P BF41	Металл
305x3,0x32	WC30530329P	A30P BF41	Металл
305x3,0x32	WC30530328P	A30P BF41	Нерж. Сталь/металл
355x3,5x32	WC35535329P	A30P BF41	Металл



ВАЖНО ЗНАТЬ

ПРИ ПОДБОРЕ

- Назначение диска должно соответствовать типу обрабатываемого материала
- Недопустимо наличие дефектов на диске (сколы, трещины, деформация)
- Срок годности диска не должен быть просрочен (дата указана на внутреннем металлическом кольце)
- Диаметр диска необходимо подбирать с учетом характеристик шлифовальной машины и глубины реза
- Посадочное отверстие должно соответствовать размеру вала шлифовальной машины
- Соблюдать рекомендации по технике безопасности в виде нанесенных пиктограмм на диске

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Проверять диски в работе без нагрузки
- Соблюдать рекомендованную частоту вращения круга
- Не допускать деформации диска
- Избегать перегрузки и остановки шлифовальной машины

ЗАЧИСТНЫЕ ДИСКИ

Зачистные диски применяются для шлифования сварных швов и соединений после сварки, для обдирки окалины, удаления ржавчины, зачистки поверхностей и кромок перед сваркой. Состоят из абразивного полотна, толщиной от 6 мм (абразивное зерно + связующая смола), армированного несколькими слоями специальной сетки, что обеспечивает высокую прочность и износостойкость шлифовального диска.

Использование высококачественной связки и острого абразивного зерна придает дискам «Debever» высокую агрессивность и производительность при минимальном давлении.

Размер, мм	Артикул	Маркировка	Обрабатываемый материал
125x6,0x22,23	WG12560228R	A24R-BF27	Металл
180x6,0x22,23	WG18060228R	A24R-BF27	Металл
230x6,0x22,23	WG23060228R	A24R-BF27	Металл



КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ

Круги лепестковые торцевые применяются на ручном инструменте для предварительного, промежуточного и финишного шлифования металла.

Конструктивная особенность кругов - веерное расположение лепестков абразивного материала, что обеспечивает плавную работу круга и отсутствие перегрева в зоне шлифования.

Благодаря эластичности лепестков снижается вибрация при работе круга, шлифование получается равномерное - без образования дефектов (зарезы, ямы, прижоги). При изготовлении кругов применяется высококачественный импортный шлифовальный материал VSM (Германия) на специальной основе с разным типом зерна.

ТИПЫ ЗЕРНА:

Zn (оксид циркония) - характеризуется высокой агрессивностью работы и способностью к самозатачиванию.

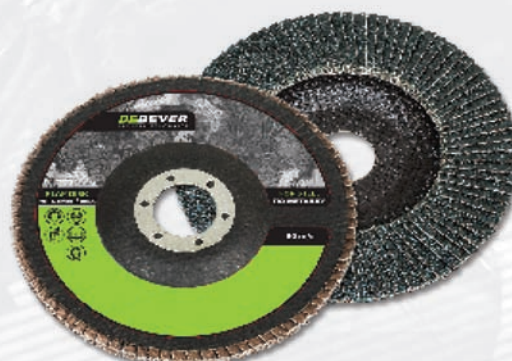
Cer (керамическое зерно) - отличается высокой стойкостью, очень высокой режущей способностью, обладает самозатачивающимися свойствами.

ФОРМА КЛТ

Conical (Конические) – оптимально подходит для обработки контуров и краёв

Flat (Прямые) - шлифование плоскости.

Артикул	Зерно Гера	Размер, мм	Маркировка	Обрабатываемый материал
FDC125Z24	24	125*22 Zn	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125Z36	36	125*22 Zn	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125Z40	40	125*22 Zn	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125Z60	60	125*22 Zn	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125Z80	80	125*22 Zn	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125Z120	120	125*22 Zn	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDF125Z24	24	125*22 Zn	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
FDF125Z36	36	125*22 Zn	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
FDF125Z40	40	125*22 Zn	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
FDF125Z60	60	125*22 Zn	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
FDF125Z80	80	125*22 Zn	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
FDF125Z120	120	125*22 Zn	КЛ flat	Нерж. Сталь/металл
FDC125C40	40	125*22 Cer	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125C60	60	125*22 Cer	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125C80	80	125*22 Cer	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125C40	40	115*22 Cer	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125C60	60	115*22 Cer	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл
FDC125C80	80	115*22 Cer	КЛ conical	Нерж. Сталь/металл



ТИП НАСЕЧКИ \ ПРИМЕНЕНИЕ

Материал	6	3	1	3SP	4
Алюминий			•		
Медь, Латунь, Бронза	•			•	
Чугун	•	•		•	
Сталь, 40-55 HRC	•	•		•	•
Сталь, 55-60 HRC	•	•		•	•
Углеродистая сталь	•	•		•	
Хромоникелевая Сталь	•	•		•	•
Нержавеющая Сталь	•	•		•	
Пластик			•		
Углеродное волокно		•			
Стекловолокно					•
Титан	•	•		•	
Цинк			•		

ВАЖНО ЗНАТЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка кромок
- Обработка контуров
- Обработка сварных швов
- Подготовка поверхности к сварке
- Работа в труднодоступных местах
- Пресс – формы, матрицы

ПРИ ПОДБОРЕ

- Насечка борфрезы должна соответствовать типу обрабатываемого материала
- Частота вращения должна соответствовать диаметру борфрезы
- Форма борфрезы должна зависеть от вида работ
- Использовать инструмент, обеспечивающий необходимые характеристики для резания

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Соблюдать рекомендованную частоту вращения
- Закрепить в цанговом зажиме борфрезы не менее 2/3 длины хвостовика
- Обеспечить равномерное давление на инструмент и постоянную осцилляцию
- Не допускать ударные нагрузки, инструмент подносить плавно



6 – DOUBLE CUT. Большой съём материала. Высокое качество обрабатываемой поверхности. Прекрасное управление. Образуется мелкая стружка.

3 – SINGLE CUT. Универсальное применение. Образуется длинная стружка.

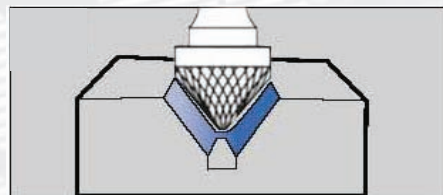
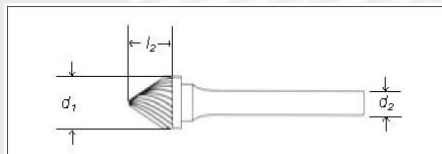
1 - NONFERROUS. Для обработки цветных металлов. Крупные канавки обеспечивают быстрое и агрессивное резание. Большой съём материала.

3SP - CHIP BREAKER. Большой съём материала. Образуется мелкая стружка (насечка со стружколомом). Улучшенное управление.

4 – DIAMOND CUT. Высокое качество поверхности. Образуется порошковидная стружка. Финишная обработка.

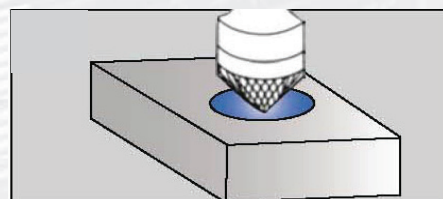
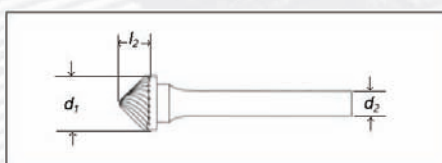
РЕКОМЕНДОВАННАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Материал	Диаметр головки							
	Ø1мм	Ø3мм	Ø6мм	Ø10мм	Ø12мм	Ø16мм	Ø20мм	Ø25мм
Алюминий	70.000 100.000	60.000 80.000	15.000 60.000	10.000 50.000	7.000 30.000	6.000 20.000	5.000 17.000	4.000 13.000
Медь, латунь, бронза	60.000 100.000	45.000 80.000	22.000 60.000	15.000 40.000	11.000 30.000	9.000 20.000	8.000 17.000	6.000 13.000
Чугун	60.000 100.000	45.000 80.000	22.000 60.000	15.000 40.000	11.000 30.000	9.000 20.000	8.000 17.000	6.000 13.000
Сталь, 40-55 HRC	70.000 100.000	60.000 80.000	45.000 60.000	30.000 40.000	22.000 30.000	18.000 20.000	15.000 17.000	10.000 13.000
Сталь, 55-60 HRC	70.000 90.000	60.000 80.000	30.00 45.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000
Нержавеющая сталь	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000
Пластик	70.000 100.000	60.000 80.000	15.000 60.000	10.000 50.000	7.000 30.000	6.000 20.000	5.000 17.000	4.000 13.000
Титан	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000



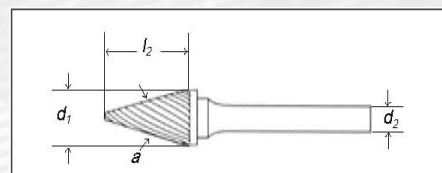
ФОРМА КОНУСА (УГОЛ 60 ГРАДУСОВ)

Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	Угол
DJ 0302/3	3	2.5	3	38	60
DJ 0605/6	6	5	6	50	60
DJ 0908/6	9.5	8	6	53	60
DJ 1211/6	12	11	6	56	60
DJ 1614/6	16	14.5	6	59	60
DJ 1917/6	19	17.5	6	62	60
DJ 2524/6	25	24.5	6	69	60



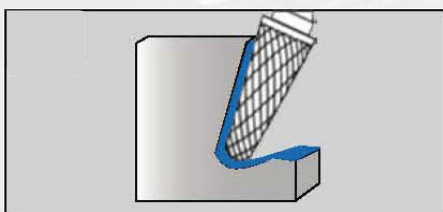
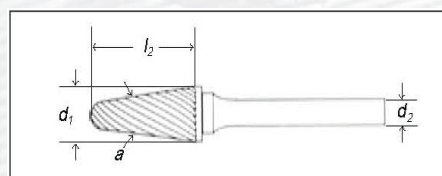
ФОРМА КОНУСА (УГОЛ 90 ГРАДУСОВ)

Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	Угол
DK 0301/3	3	1.5	3	38	90
DK 0603/6	6	3	6	50	90
DK 0905/6	9.5	5	6	50	90
DK 1206/6	12	6	6	50	90
DK 1608/6	16	8	6	53	90
DK 1909/6	19	9.5	6	54	90
DK 2512/6	25	12.7	6	57	90



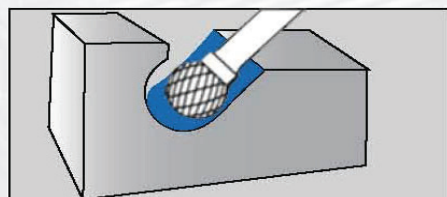
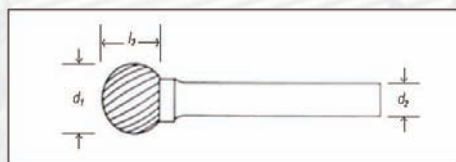
ФОРМА КОНУСА С ОСТРЫМ КОНЦОМ

Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	Угол
DL 0309/3	3	9.5	3	38	8
DL 0313/338	3	13	3	38	8
DL 0313/350	3	13	3	50	8
DL 0313/375	3	13	3	75	8
DL 0616/6	6	16	6	50	14
DL 0822/6	8	22	6	67	14
DL 0927/6	9.5	27	6	72	14
DL 1228/6	12	28	6	73	14
DL 1420/6	14	20	6	65	14
DL 1425/6	14	25	6	70	14
DL 1430/6	14	30	6	75	14
DL 1630/6	16	30	6	75	14
DL 1633/6	16	33	6	78	14
DL 1633/9	16	33	9.5	78	14
DL 1638/6	19	38	6	83	14



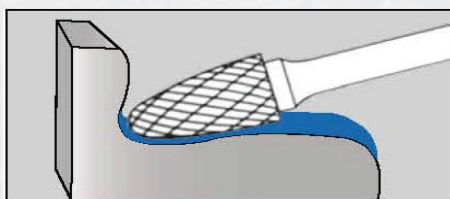
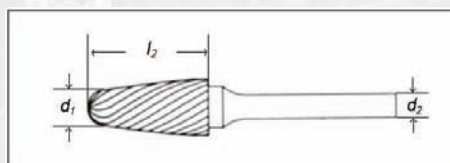
ФОРМА КОНУСА СО СКРУГЛЁННЫМ КОНЦОМ

Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм	Угол
DM 0309/3	3	9	3	38	12
DM 0311/338	3	11	3	38	14
DM 0311/350	3	11	3	50	14
DM 0311/375	3	11	3	75	14
DM 0316/3	3	16	3	38	7
DM 0613/6	6	13	6	50	22
DM 0619/6	6	19	6	50	14
DM 0625/6	6	25	6	50	10
DM 0916/6	9.5	16	6	63	28
DM 1020/6	10	20	6	63	28
DM 1222/6	12	22	6	69	28
DM 1625/6	16	25	6	70	31



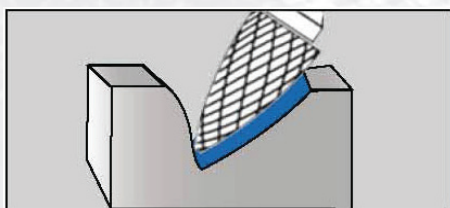
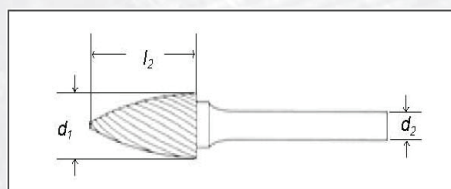
ШАРОВИДНАЯ ФОРМА

Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DD 0202/3	2.5	2.3	3	38
DD 0303/338	3	3	3	38
DD 0303/350	3	3	3	50
DD 0303/375	3	3	3	75
DD 0302/6	3	2.5	6	50
DD 0503/6	5	3	6	50
DD 0605/6	6	5	6	50
DD 0806/6	8	6.4	6	51
DD 0908/6	9.5	8	6	53
DD 1109/6	11	9.5	6	54
DD 1211/6	12	11	6	56
DD 1614/6	16	14	6	59
DD 1916/6	19	16	6	60
DD 2521/6	25	21	6	66



ФОРМА ПАРАБОЛЫ С ЗАКРУГЛЁННЫМ КОНЦОМ

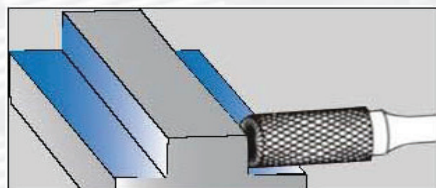
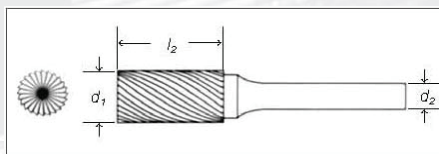
DF 0306/3	3	6	3	38
DF 0313/338	3	13	3	38
DF 0313/350	3	13	3	50
DF 0313/375	3	13	3	75
DF 0313/6	3	13	6	50
DF 0619/6	6	19	6	50
DF 0919/6	9.5	19	6	63
DF 1125/6	11	25	6	69
DF 1219/6	12	19	6	63
DF 1225/6	12	25	6	69
DF 1625/6	16	25	6	69
DF 1925/9	19	25	9.5	69
DF 1932/6	19	32	6	76
DF 1938/6	19	38	6	83
DF 1938/9	19	38	9.5	83



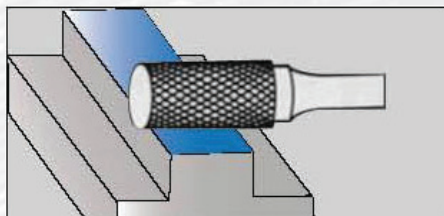
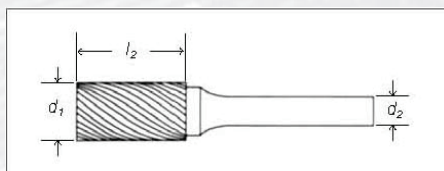
ФОРМА ПАРАБОЛЫ С ЗАОСТРЁННЫМ КОНЦОМ

DG 0306/3	3	6	3	38
DG 0308/3	3	8	3	38
DG 0309/3	3	9.5	3	38
DG 0313/338	3	13	3	38
DG 0313/350	3	13	3	50
DG 0313/375	3	13	3	75
DG 0616/6	6	16	6	50
DG 0819/6	8	19	6	63
DG 0919/6	9.5	19	6	63
DG 1219/6	12	19	6	63
DG 1225/6	12	25	6	69
DG 1630/6	16	30	6	75
DG 1625/6	16	25	6	69
DG 1925/6	19	25	6	69
DG 1938/6	19	38	6	83

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ФОРМА С ТОРЦЕВОЙ НАСЕЧКОЙ

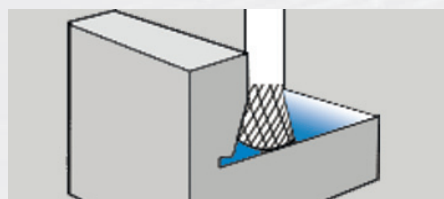
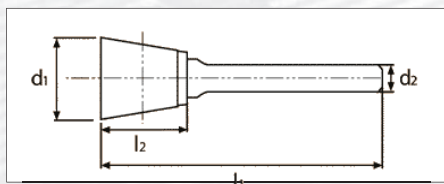


Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DB 0106/338	1.5	6	3	38
DB 0106/350	1.5	6	3	50
DB 0106/375	1.5	6	3	75
DB 0211/338	2.5	11	3	38
DB 0211/350	2.5	11	3	50
DB 0211/375	2.5	11	3	75
DB 0314/338	3	14	3	38
DB 0314/350	3	14	3	50
DB 0314/375	3	14	3	75
DB 0312/6	3	13	6	50
DB 0316/6	3	16	6	50
DB 0416/6	4	16	6	50
DB 0516/6	5	16	6	50
DB 0616/6	6	16	6	50
DB 0625/6	6	25	6	50
DB 0819/6	8	19	6	63
DB 0919/6	9.5	19	6	63
DB 0925/6	9.5	25	6	69
DB 0938/6	9.5	38	6	83
DB 1125/6	11	25	6	69
DB 1225/6	12	25	6	69
DB 1625/6	16	25	6	69
DB 1912/6	19	13	6	57
DB 1919/6	19	19	6	63
DB 1925/6	19	25	6	69
DB 2225/6	22	25	6	69
DB 2525/6	25	25	6	69



ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ФОРМА

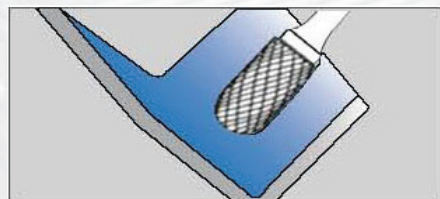
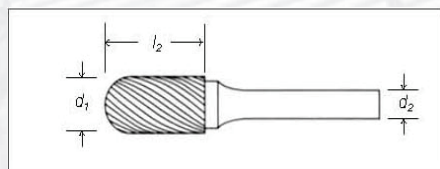
Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DA 0106/338	1/16	6	3	38
DA 0106/350	1/16	6	3	50
DA 0106/375	1/16	6	3	75
DA 0211/338	2.5	11	3	38
DA 0211/350	2.5	11	3	50
DA 0211/375	2.5	11	3	75
DA 0314/338	3	14	3	38
DA 0314/350	3	14	3	50
DA 0314/375	3	14	3	75
DA 0312/6	3	12	6	50
DA 0316/6	3	16	6	50
DA 0416/6	4	16	6	50
DA 0516/6	5	16	6	50
DA 0616/6	6	16	6	50
DA 0625/6	6	25	6	50
DA 0819/6	8	19	6	63
DA 0919/6	9.5	19	6	63
DA 0925/6	9.5	25	6	69
DA 0938/6	9.5	38	6	83
DA 1125/6	11	25	6	69
DA 1225/6	12	25	6	69
DA 1625/6	16	25	6	69
DA 1912/6	19	12	6	57
DA 1919/6	19	19	6	63
DA 1925/6	19	25	6	69
DA 2225/6	22	25	6	69
DA 2525/6	25	25	6	69



ТРАПЕЦИВИДНАЯ ФОРМА

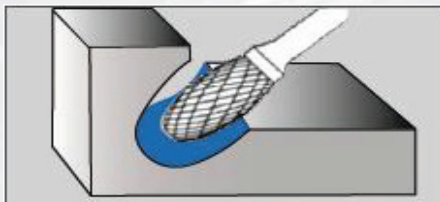
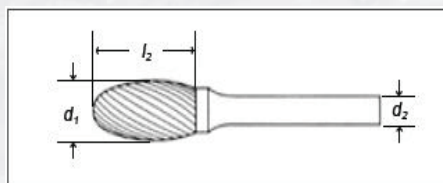
Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DN 0203/3	2.5	3	3	38
DN 0305/3	3	5	3	38
DN 0306/3	3	6	3	38
DN 0608/6	6	8	6	50
DN 0909/6	9.5	9.5	6	54
DN 1212/6	12	12	6	63
DN 1619/6	16	19	6	63
DN 1916/6	19	16	6	61

СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ФОРМА



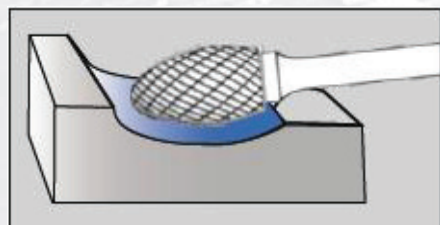
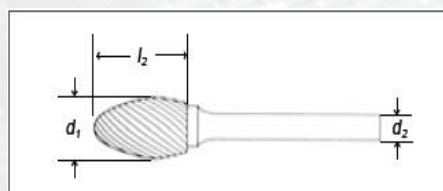
Артикул	Ø d1 мм	длина l2 мм	Ø d2 мм	длина мм
DC 0211/3	2.5	11	3	38
DC 0314/338	3	14	3	38
DC 0314/350	3	14	3	50
DC 0314/375	3	14	3	75
DC 0313/6	3	13	6	50
DC 0316/6	3	16	6	50
DC 0416/6	4	16	6	50
DC 0516/6	5	16	6	50
DC 0616/6	6	16	6	50
DC 0625/6	6	25	6	50
DC 0819/6	8	19	6	63
DC 0919/6	9.5	19	6	63
DC 0925/6	9.5	25	6	69
DC 0938/6	9.5	38	6	83
DC 1125/6	11	25	6	69
DC 1225/6	12	25	6	69
DC 1625/6	16	25	6	69
DC 1913/6	19	13	6	57
DC 1919/6	19	19	6	63
DC 1925/6	19	25	6	69
DC 2525/6	25	25	6	69

ОВАЛЬНАЯ ФОРМА



DE 0305/338	3	5.5	3	38
DE 0305/350	3	5.5	3	50
DE 0305/375	3	5.5	3	75
DE 0508/6	5	8	6	50
DE 0609/6	6	9.5	6	50
DE 0916/6	9.5	16	6	61
DE 1222/6	12	22	6	67
DE 1625/6	16	25	6	69
DE 1925/6	19	25	6	69

ФОРМА УДЛИНЕННОГО ОВАЛА



DH 0306/338	3	6	3	38
DH 0306/350	3	6	3	50
DH 0313/375	3	13	3	75
DH 0616/6	6	16	6	50
DH 0819/6	8	19	6	63
DH 1020/6	10	20	6	63
DH 1232/6	12	32	6	76
DH 1636/6	16	36	6	81
DH 1941/6	19	41	6	86
DH 1941/9	19	41	9.5	86

ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

GP2740

- Крепление инструмента: цанговый зажим 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 21000 об/мин
- Мощность: 430 Вт
- Выход воздуха назад
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Размеры: 42x215 мм
- Вес: 0,71 кг

GP2235

- Крепление инструмента: цанговый зажим; 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 18000 об/мин
- Мощность: 410 Вт
- Выход воздуха в сторону
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Размеры: 32x188 мм
- Вес: 0,7 кг

GP0591W

- Крепление инструмента: цанговый зажим 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 24000 об/мин
- Мощность: 300 Вт
- Расход воздуха: 400 л/мин
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Размеры: 36x179 мм
- Вес: 0,77 кг

GP2268

- Крепление инструмента: цанговый зажим; 6мм
- Частота вращения на холостом ходу: 30000 об/мин
- Мощность: 224 Вт
- Выход воздуха вперёд
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Размеры: 32x159 мм
- Вес: 0,36 кг

GP0591XL

- Крепление инструмента: цанговый зажим 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 24000 об/мин
- Мощность: 270 Вт
- Расход воздуха: 400 л/мин
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Размеры: 36x306 мм
- Вес: 0,9 кг

GP0566WH

- Крепление инструмента: цанговый зажим; 6 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 22000 об/мин
- Мощность: 370 Вт
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Выход воздуха назад
- Размеры: 48x345 мм
- Вес: 1,33 кг

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

GP0554B

- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 11000 об/мин
- Мощность: 560 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Расход воздуха: 950 л/мин
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Вес: 1,4 кг

P0556B

- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 180 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 7600 об/мин
- Мощность: 1200 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Расход воздуха: 16000 л/мин
- Рабочее давление: 6,2 Бар
- Вес: 3 кг

ПРЯМЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

H1105VE



- Крепление инструмента: цанговый зажим 3; 6; 8 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 2500-6500 об/мин
- Потребляемая мощность: 710 Вт
- Отдаваемая мощность: 420 Вт
- Длина инструмента: 330 мм
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,1 кг

Стандартная комплектация: 1 цанговый зажим 6мм с зажимной гайкой; 1 стопорный кулачок SW14, 1 гаечный ключ с открытым зевом SW19

H1127VE



- Крепление инструмента: цанговый зажим 6; 8 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 1000-30000 об/мин
- Потребляемая мощность: 710 Вт
- Отдаваемая мощность: 420 Вт
- Длина машины: 325 мм
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 1,8 кг

Стандартная комплектация: 1 цанговый зажим 6мм с зажимной гайкой; 1 стопорный кулачок SW14, 1 гаечный ключ с открытым зевом SW19

УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

LE 9-10 125



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 6000-10000 об/мин
- Потребляемая мощность: 900 Вт
- Отдаваемая мощность: 500 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 1,9 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка, 1 зажимной фланец, 1 зажимная гайка, 1 торцевой штифтовый гаечный ключ.

L10-10 125



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 10000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1010 Вт
- Отдаваемая мощность: 600 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Размеры (ДхШхВ): 290x80x110 мм
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,2 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка, 1 торцевой штифтовый гаечный ключ, 1 зажимной фланец, 1 зажимная гайка M14.

L3309 FR

- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 11000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1010 Вт
- Отдаваемая мощность: 610 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 1,9 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.

LE 14-7 125INOX

- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Максимальный диаметр полировального инструмента: 160 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 2100 - 7500 об/мин
- Потребляемая мощность: 1400 Вт
- Отдаваемая мощность: 880 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,4 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.

L3309 FRG

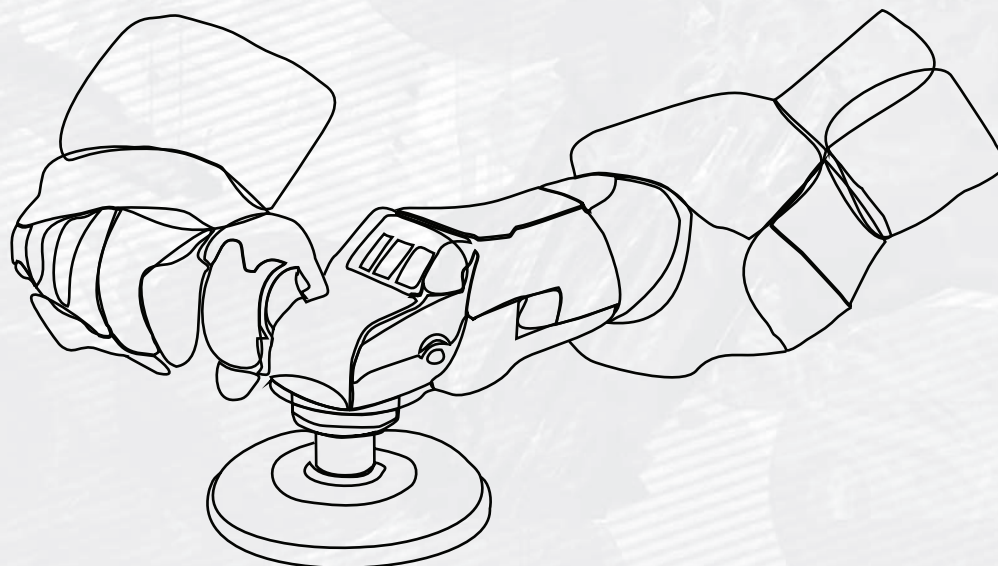
- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 11000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1010 Вт
- Отдаваемая мощность: 610 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 1,9 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.

L3410 FR

- Электроника на основе микропроцессора: поддержка постоянной
- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 11000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1400 Вт
- Отдаваемая мощность: 880 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,2 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.



L3410 VR



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 125 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 2900 -11000 об/мин
- Потребляемая мощность: 1400 Вт
- Отдаваемая мощность: 880 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 2,2 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 зажимной фланец, 1 быстрозажимная гайка FixTec M14.

L24-6 230



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 230 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 6500 об/мин
- Потребляемая мощность: 2400 Вт
- Отдаваемая мощность: 1450 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 5,8 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 торцевой штифтовой гаечный ключ BL5, 1 зажимной фланец, 1 зажимная гайка M14.

L21-6 230



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 230 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 6500 об/мин
- Потребляемая мощность: 2100 Вт
- Отдаваемая мощность: 1250 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 5,2 кг

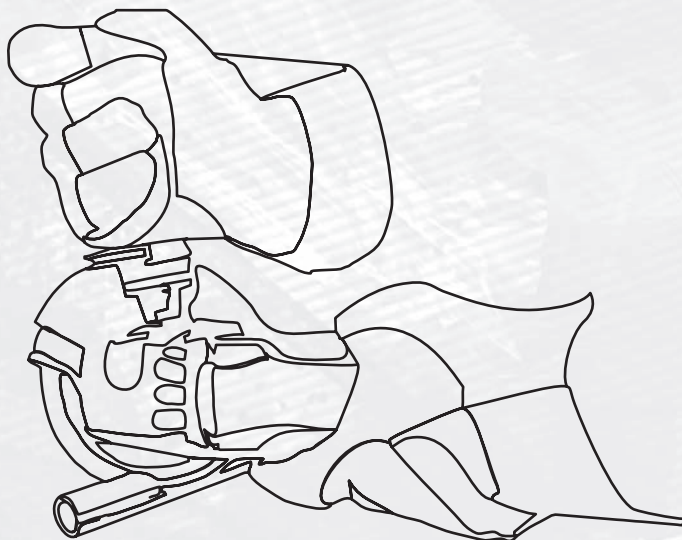
Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 торцевой штифтовой гаечный ключ BL5, 1 зажимная гайка M14.

L3206 CD



- Максимальный диаметр шлифовального инструмента: 230 мм
- Частота вращения на холостом ходу: 6500/мин
- Потребляемая мощность: 2500 Вт
- Отдаваемая мощность: 1700 Вт
- Крепление инструмента: M14
- Длина кабеля: 4 м
- Вес: 6,2 кг

Стандартная комплектация: 1 защитный кожух, 1 ручка SoftVib, 1 торцевой штифтовой гаечный ключ, 1 зажимной фланец, 1 зажимная гайка M14.



ПЕРЧАТКИ

2402

Защитные промышленные перчатки с нитриловым покрытием.

Бесшовный трикотаж из синтетических волокон.

Легкий и эргономичный дизайн. Тыльная сторона ладони без покрытия - позволяет коже дышать. Нитриловое покрытие на ладони и пальцах устойчиво к работе с жирными и масляными деталями. Хорошая стойкость к износу.

2 размера: М и L.



7632

Защитные промышленные перчатки с латексным покрытием.

Бесшовная вязаная перчатка из поликоттона.

Непокрытая тыльная сторона ладони обеспечивает комфорт в использовании и хороший воздухообмен. Высокая устойчивость к изнашиванию и порезам. Шероховатое покрытие на ладони обеспечивает отличный захват как сухих, так и мокрых поверхностей.

2 размера: М и L.



2PU01-B

Защитные промышленные перчатки с полиуретановым покрытием.

Бесшовный трикотаж из синтетических волокон.

Легкий и эргономичный дизайн. Тыльная сторона ладони без покрытия - позволяет коже дышать. Полиуретановое покрытие на ладони и пальцах устойчиво к работе с жирными и масляными деталями. Хорошая стойкость к износу.

2 размера: М и L.



N230

Нитриловые перчатки на подкладке.

Нитриловое покрытие на $\frac{3}{4}$ (N230).

Подкладка из 100% хлопка. Вязаная манжета удерживает перчатку на запястье. Высокое сопротивление изнашиванию. Оптимальный комфорт и эластичность. Очень удобные и практичные перчатки. Идеальны для всех работ, требующих легкую или среднюю механическую защиту.



ALLWORK

Защитные перчатки из сплит кожи.

Упругая манжета для большей защиты. Ладонь, большой палец и кончики пальцев выполнены из сплит кожи. Хорошая износостойчивость и устойчивость к мелким порезам. Для общих работ в сухой среде.



CALORPROOF MOLLETON 2

Защитные промышленные перчатки.

Изготовлены из коровьей кожи, устойчивой к высоким температурам.

Изнутри ладонь и пальцы продублированы хлопковой подкладкой. Отличная износостойчивость. Высокая устойчивость к порезам и проколам. Отличная устойчивость к каплям раскаленного металла. Область применения: сварка, работа с горячими деталями.



РЕСПИРАТОРЫ

8610

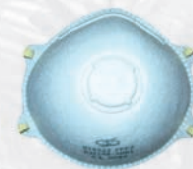
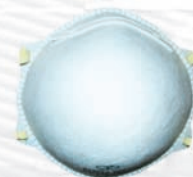
Одноразовая защитная маска, чашеобразного типа, против пыли и аэрозолей вредных слаботоксичных веществ, класс FFP1.

8622

Одноразовая защитная маска, чашеобразного типа, против пыли и аэрозолей вредных слаботоксичных веществ, класс FFP2, с клапаном выдоха.

9322

Складывающаяся одноразовая защитная маска против пыли и аэрозолей вредных слаботоксичных веществ, класс FFP2, с клапаном выдоха.



ОЧКИ

AL 026C

Очки защитные с плоскими прозрачными линзами из ударопрочного поликарбоната с боковыми защитными щитками. Оправа из полиамида черного цвета, с регулируемыми по длине наушными дугами.



TF 55C

Очки защитные с прозрачными линзами каплевидной формы из ударопрочного поликарбоната. Наушные дуги, из полиамида синего цвета, прикреплены к линзам, имеют регулировку по длине и наклону.



EF 002

Защитные очки-полумаска, прозрачные с фиолетовым оттенком, из эластичного материала, с плоской прозрачной линзой из ударопрочного поликарбоната и небольшими сквозными вентиляционными отверстиями на боковых стенках. Удерживается на лице при помощи сменной резинки шириной 12 мм, регулируемой по длине.



Условные обозначения



Защита
слуха



Защита
глаз



Защита органов
дыхания



Защита
рук



Читайте
инструкцию



Не использовать
поврежденный
круг



Не использовать
для зачистки
поверхностей



Не содержит
железо, серу
и хлор



Защита
от термического
воздействия



Ознакомьтесь
с инструкцией
перед началом
работы



Сертифицировано
ЕС



Защита от
механического
воздействия



Телефон горячей линии:
8 800 700 64 25
e-mail: dv@de-bever.com
www.de-bever.com

