

Шлифовальные диски и шлиф.-отрезные круги

PFERD



206



OS[®]
Safety code
EN 12 413
27 A 30 M
BF 80
80 m/s
8 600 R

PFERD

PFERD

Germany

41 A 46 R
BF 80
EN 12 413
80 m/s max.
12 200 RPM
Safety code
US-EDP: 63608

WARNING:
Improper use may
cause property damage
or serious injuries.
Comply with:
USA: ANSI B7.1 and
OSHA regulations.
AUS: AS 1788
Use safety goggles
and machine
guards.

CORRECT INCORRECT

SG-ELASTIC
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX
Stahl - Steel - Acier - Acero
INOX - Stainless
411 291

206

Шлифовальные диски и шлиф.-отрезные круги

Содержание



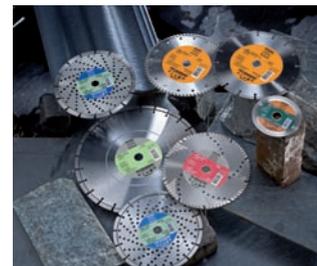
Зачистные шлифовальные круги



Лепестковые шлифовальные диски POLIFAN®



Шлиф.-отрезные круги



Алмазные шлиф.-отрезные круги

Содержание	Страница
■ Быстрый путь к оптимальному инструменту	3
■ Общая информация	4

Шлифовальные и отрезные инструменты PFERD качества премиум. Многолетний опыт консультирования находит свое воплощение в разработке новых, инновационных продуктов.

Шлифование		
Привод	Содержание	Страница
	<p>Зачистные шл. круги 5-15 Три линии продукции: ■ Универс. линия PS-FORTE ■ Проф. линия SG-ELASTIC ■ Спец. линия SG-PLUS</p>	
	<p>Эластичные шлифовальные диски 16 ■ Профессиональная линия SG-ELASTIC</p>	
	<p>Шлифовальные чашки 17 ■ Профессиональная линия SG-ELASTIC универсальное применение для металла и камня</p>	
	<p>Шлифовальные круги 18 ■ Профессиональная линия SG-ELASTIC универсальное применение для металла</p>	
	Зажимные стержни 18	
	<p>Лепестковые шлифовальные диски POLIFAN® 19-32 Три линии продукции: ■ Универсальная линия PSF ■ Проф. линия SG ■ Специальная линия SGP</p>	

Резка		
Привод	Содержание	Страница
	<p>Шлиф.-отрезные круги 33-49 Три линии продукции: ■ Универс. линия PS-FORTE ■ Проф. линия SG-ELASTIC ■ Спец. линия SG-PLUS</p>	
	<p>Малые шлиф.-отрезные круги 44 Ø 30-76 мм ■ Профессиональная линия SG-ELASTIC</p>	
	Зажимные стержни 44	
	<p>Шлиф.-отрезные круги для ручных машин с бензиновыми или электр. двигателями 45-46 Ø 300-400 мм ■ Проф. линия SG-ELASTIC</p>	
	<p>Алмазные шлиф.-отрезные круги 50-56 Три линии продукции: ■ Универсальная линия PSF ■ Проф. линия SG ■ Специальная линия SGP</p>	
	<p>Подробная информация и данные для заказа стационарных шлиф.-отрезных кругов содержатся в каталоге 207.</p>	

	Угловая шлифовальная машина
	Угловая шлифовальная машина с защитным кожухом для шлиф. диска
	Прямая шлифовальная машина

	Ручные шл.-отр. машины с бензиновым двигателем для шлиф.-отрезных кругов Ø 300 - 400 мм
	Ручные шл.-отр. машины с электрическим двигателем для шлиф.-отрезных кругов Ø 300 - 400 мм

1 Вид обработки + **2 Материал** + **3 Приводная машина** ⇒ **Оптимальный инстр.**

Основной предпосылкой для экономичного ручного использования шлифовальных и шлифовально-отрезных кругов является выбор высокопроизводительного инструмента для имеющейся приводной

машины. Исходя из материала и поставленной задачи, мы разработали рекомендации по применению шлифовальных и шлифовально-отрезных кругов с учетом мощности привода (в ваттах) распростра-

ненных на рынке приводных машин. Следующие пояснения помогут вам в выборе оптимального инструмента.

Инструменты	Зачист. шлиф. круги	Зачист. шлиф. круги PIPELINER	Эласт. шлиф. диски	Шлифовальные чашки	Шлифовальные круги	Лепест. шлиф. диски POLIFAN®	Шлиф.-отрезные круги	Алмазные шлиф.-отрезные круги
1 Вид обработки								
Шлифование								
Плоское шлифование	Стр. 6	–	Стр. 16	–	–	Стр. 20	–	–
Обработка сварных швов	Стр. 6	–	Стр. 16	–	–	Стр. 20	–	–
Снятие фаски	Стр. 6	–	–	Стр. 17	–	Стр. 20	–	–
Устранение заусенцев	Стр. 6	–	–	Стр. 17	–	Стр. 20	–	–
Заделка швов	–	Стр. 6	–	–	Стр. 18	–	–	–
Шлифовка угловых швов	Стр. 6	–	Стр. 16	–	–	Стр. 20	–	–
Отрезка								
Резка жести и тонкостенного профиля < 3 мм	–	–	–	–	–	–	Стр. 35	–
Резка цельного материала и металлического профиля	–	–	–	–	–	–	Стр. 35	–
Резка минеральных материалов	–	–	–	–	–	–	Стр. 35	Стр. 51

2 Материал / группы			
Сталь, стальное литье	Обычные сорта стали до 1200 Н/мм ² (< 38 HRC)	Конструкционная, углеродистая, инструментальная сталь,	нелегированные сорта стали, цементируемая сталь, стальное литье
	Закаленные, улучшенные сорта стали выше 1200 Н/мм ² (> 38 HRC)	Инструментальная сталь, улучшенные сорта стали,	легированные сорта стали, стальное литье
Высококачественная сталь (INOX)	Коррозионно- и кислотостойкая сталь	Аустенитовая и ферритовая высококач. сталь	
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы	Алюминиевые сплавы, латунь,	медь, цинк
	Твердые цветные металлы	Бронза	
Пластмассы, другие материалы	–	Армированные волокном пластмассы (FVK), термопласты	

3 Приводные машины	Диаметр круга [мм]	Ø 100	Ø 115	Ø 125	Ø 178	Ø 230
	Мощность	ватт	ватт	ватт	ватт	ватт
Классы мощности	Тип машины					
Пневм./турбинная Высокочастотная	Пневм., регулир.	–	< 1.000	< 2.000	< 4.500	< 4.500
	Высокочастотная (300 Гц)	–	–	< 1.700	< 3.700	< 3.700
Сильная	Пневматическая	–	< 800	< 1.000	< 1.900	< 2.200
	Электрическая, регулируемая	–	< 1.400	< 1.500	< 2.500	< 2.800
		< 700	< 1.000	< 1.200	< 2.200	< 2.500
Слабая	Пневматическая	< 400	< 600	< 800	< 1.500	< 1.800
	Электрическая	< 500	< 700	< 900	< 1.800	< 2.000

При отсутствии данных о мощности приводной машины мы рекомендуем ориентироваться на класс мощности „слабая“.

Шлифовальные диски и шлиф.-отрезные круги

Общая информация



Максимальная рабочая скорость

Максимальная скорость привода [м/с] обозначается на этикетке и упаковке продукта цветными полосками согласно стандарту EN 12413. Значение максимально допустимого числа оборотов касается номинального диаметра нового круга.

Максимальная рабочая скорость	Цветные полосы
50 m/s	синяя
63 m/s	желтая
80 m/s	красная
100 m/s	зеленая

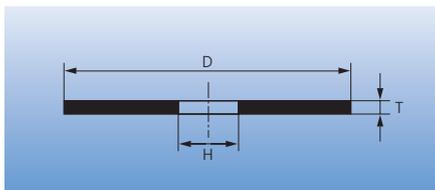
Здоровье

Шлифовальные и шлиф.-отрезные круги фирмы PFERD способствуют снижению вредных для здоровья вибраций и шума в процессе работы. Соблюдены требования стандарта EN ISO 6103.

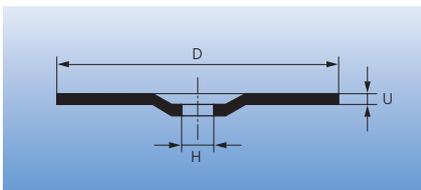
Дальнейшая информация по теме „Здоровье и безопасность на рабочем месте“ поставляется по запросу.

Указание размера

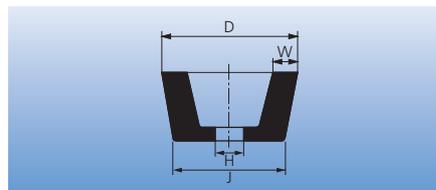
На чертежах и в таблицах для наружного диаметра, ширины и размеров отверстий используются следующие обозначения:



Прямое исполнение



Исполнение с поднутрением



Коническая шлиф. чашка

Рекомендации по технике безопасности при применении



= Надеть защитные очки!



= Надеть защитные перчатки!



= Надеть респиратор!



= Надеть наушники!



= Соблюдать правила техники безопасности!



Соблюдать минимальный угол установки для зачистного шлиф. круга!



= Не предназначено для шлифования торцом!



= Не использовать поврежденные круги!



= Применять только с подложкой!

Система крепления

Безопасность использования инструментов PFERD в значительной степени зависит от безупречности систем крепления.

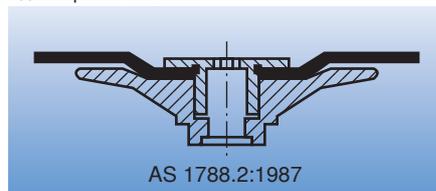
Оба фланца, между которыми устанавливается шлифовальный инструмент, должны иметь одинаковый наружный диаметр и площадь прилегания (согласно EN 60745-2-3:2007, AS 1788.1:1987, ANSI B7.1:2000).



правильно



неправильно



AS 1788.2:1987

Фирма PFERD - основатель организации oSa

Фирма PFERD вместе с другими известными производителями добровольно обязалась производить высококачественную продукцию в соответствии с высочайшими стандартами безопасности.

Фирмы, входящие в состав Организации по обеспечению безопасности шлифовального инструмента (oSa), гарантируют постоянный контроль безопасности и качества своей продукции.

Инструменты фирмы PFERD отмечены фирменным знаком oSa.



Стандарты безопасности

Шлифовальные, шлиф.-отрезные круги фирмы PFERD соответствуют строжайшим требованиям к качеству и безопасности и следующим европейским и международным стандартам безопасности:

- EN 12413:2007 для шлифовальных инструментов из абразивных материалов
- EN 13236:2000 для шлифовальных инструментов с содержанием алмаза и кубического нитрида бора
- EN 13743:2001 для абразивных материалов на несущей основе
- Американский Национальный Стандарт ANSI B7.1:2000/OSHA regulations
- AS 1788.2:1987

Адаптер для зачистных шлифовальных кругов

При использовании зачистных шлифовальных кругов с диаметром $\varnothing 178/230$ мм в некоторых странах действуют особые предписания в отношении специальных фланцев или адаптерных систем:

Безопасность при шлифовании

Производители абразивных материалов, приводных машин и потребители несут одинаковую ответственность за безопасность во время шлифования.

Фирма PFERD производит все инструменты в соответствии с предписанными правилами техники безопасности. Потребитель несет ответственность за надлежащее применение приводных машин и правильное обращение и применение шлифовального инструмента.

У вас есть вопросы по обеспечению безопасности в процессе шлифования? Специалисты фирмы PFERD охотно помогут вам, будь то на семинарах наших центров повышения квалификации или в филиалах на местах.



Обдирочные, шлифовальные круги

Общая информация



Линии продукции

Фирма PFERD предлагает три линии зачистных шлифовальных кругов с зарекомендовавшей себя системой цветовой маркировки для решения разнообразных задач в промышленном и ремесленном производстве.



Универсальная линия PS-FORTE

Универсальное применение в промышленном и ремесленном производстве.



Профессиональная линия SG-ELASTIC

Широчайший ассортимент инструментов для профессионального применения в промышленном и ремесленном производстве.



Специальная линия SG-PLUS

Для решения специальных задач в промышленном производстве.

Программа зачистных шлифовальных кругов PFERD соответствует современным требованиям к производительности, удобству обращения и высокой рентабельности инструментов.

Зачистные шлифовальные круги марки PFERD изготавливаются с соблюдением высочайших стандартов качества. В понятие качества PFERD входят предельное снижение виброн нагруженности, делающее обращение с инструментом более удобным и безопасным для здоровья, а также высокая стабильность формы инструментов.

Быстрый путь к оптимальному инструменту

В зависимости от вида обработки ❶ и материала ❷ данная обзорная таблица предлагает различные исполнения инструментов из программы фирмы PFERD, помогая Вам подобрать оптимальный инструмент.

❶ Вид обработки	❷ Материал		Высококачественная сталь (INOX)		Литейная корка/чугун		Чугун/камень		Алюминий/цветные металлы	
	Сталь, стальное литье	Исполнение	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.
Плоское шлифование	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC		SG-ELASTIC Твердость Q 13		SG-ELASTIC	Твердость H 16 Твердость N 14
	Твердость K	8	Твердость M	9	Твердость S (ZA)	12				
	Твердость L	9	Твердость L	9	Твердость S (AC)	13				
	Твердость P	8	SG-ELASTIC		SG-PLUS					
	Твердость H	16	Твердость N	16	Твердость T	15				
Твердость R	11	Твердость N (INOX)	12							
Обработка сварных швов	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC Твердость S (ZA) 12 Твердость S (AC) 13		-		SG-ELASTIC	Твердость H 16 Твердость N 14 Твердость O 14
	Твердость K	8	Твердость M	9						
	Твердость L	9	Твердость L	9						
	Твердость P	8	SG-ELASTIC							
	Твердость H	16	Твердость N	16						
Твердость R	11	Твердость N (INOX)	12							
Твердость SG-PLUS										
Твердость R	15									
Снятие фаски	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC Твердость S (ZA) 12 Твердость S (AC) 13 SG-PLUS Твердость T 15		SG-ELASTIC Твердость Q 13		SG-ELASTIC	Твердость O 14
	Твердость L	9	Твердость M	9						
	Твердость P	8	Твердость L	9						
	Твердость R	11	SG-ELASTIC							
	Твердость H	16	Твердость N (INOX)	12						
Твердость R	15									
Устранение заусенцев	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC Твердость S (ZA) 12 Твердость S (AC) 13 SG-PLUS Твердость T 15		SG-ELASTIC Твердость Q 13		SG-ELASTIC	Твердость O 14
	Твердость P	8	Твердость M	9						
	Твердость R	11	Твердость P (DUO)	10						
	Твердость H	16	SG-ELASTIC							
	Твердость R	15	Твердость N (INOX)	12						
Шлифовка угловых швов	PS-FORTE		PS-FORTE		-		-		SG-ELASTIC	Твердость H 16 Твердость N 14
	Твердость K	8	Твердость M	9						
	Твердость L	9	Твердость L	9						
	Твердость P	8	SG-ELASTIC							
	Твердость H	16	Твердость N	16						
Твердость R	11	Твердость N (INOX)	12							
Разделка швов (Pipeline)	SG-ELASTIC		PS-FORTE		-		-		-	-
	Твердость R	11	Твердость M	9						
	Твердость S (ZA)	12	SG-ELASTIC							
			Твердость N (INOX)	12						

PFERD Обозначение для заказа

E 178-7 A 30 N SG-INOX
1 2 3 4 5 6 7 8

1. Обозначение и форма инструмента

- E = зачистной шлифовальный диск
- ER = шлифовальный круг
- 50 ETT = шлифовальная чашка (50 м/с)
- FD = эластичный шлиф. диск

2. Наружный диаметр

Наружный ϕ D в [мм]

3. Ширина диска

Ширина T/U в [мм]

4. Абразивный материал

- A = корунд
- AC = корунд/карбид кремния
- C = карбид кремния
- CO = керамическое зерно
- ZA = циркониевый корунд/корунд

5. Размер зерна

Размер зерна согласно ISO 8486

6. Степень твердости (Характ. диска)

тврд.	Характ. диска	Группы материалов
Универсальная линия PS-FORTE (PSF)		
K	очень мягкий	Сталь
L	мягкий	Сталь/INOX
M	мягкий	INOX
P	средн. тврд.	Сталь/чугун
Проф. линия SG-ELASTIC (SG)		
H	очень мягкий	Сталь/INOX
N	мягкий	INOX/алюм.
O	средн. тврд.	Алюминий
Q	средн. тврд.	Камень/чугун
R	твердый	Сталь
S	твердый	Литейная корка/чугун
Специальная линия SG-PLUS (SGP)		
R	твердый	Сталь
T	очень твердый	Литейная корка/чугун

7. Линии продукции PFERD

- Универсальная линия PS-FORTE
- Профессиональная линия SG-ELASTIC
- Специальная линия SG-PLUS

8. Группа материалов

См. также пункт 6.

Обозначение согласно EN 12413

27 A 30 N BF 80
1 2 3 4 5 6

1. Обозначение и форма инструмента

- 1 = прямой шлифовальный диск
- 6 = цилиндрическая шлиф. чашка
- 11 = коническая шлиф. чашка
- 27 = шлифовальный диск с поднутр.
- 29 = шлифовальный диск с поднутр., полуэласт.

2. Абразивный материал

- A = корунд
- AC = корунд/карбид кремния
- C = карбид кремния
- CO = керамическое зерно
- Z = циркониевый корунд
- ZA = циркониевый корунд/корунд

3. Размер зерна

Размер зерна согласно ISO 8486

4. Степень твердости (характеристика диска)

Классификация степени твердости осуществляется буквами в алфавитном порядке от очень мягкой до очень твердой по возрастающей (от A до Z).

5. Связка

- BF = синт. связка, армированная волокном
- B = синт. и другие органические дуропластовые связки

6. Максимальная рабочая скорость в [м/с]



Цв. символика для обозначения обр. материала



Цветовая символика для обозначения обрабатываемого материала

Универсальная линия PS-FORTE (PSF)			Профессиональная линия SG-ELASTIC (SG)			Специальная линия SG-PLUS (SGP)		
Материал = цвет	Страница		Материал = цвет	Страница		Материал = цвет	Страница	
Сталь/чугун черный	8		Сталь черный	11		Сталь черный	15	
INOX синий	9-10		Сталь/INOX черн./син.	16		Чугун красный	15	
Сталь/INOX черн./син.	9		INOX синий	12				
			Сталь/чугун черный/красный	12				
			Кам./чугун зел./красн.	13				
			Цв. мет./алюм. серебр.	14				
			Лит. об./чуг./алюм. серебр./красн.	13				

Обдирочные, шлифовальные круги

Универсальная линия PS-FORTE



Сталь
Очень мягкое исполнение,
твердость К

Очень мягкий, универсальный инструмент класса твердости К. Исполнение PFERD с высокой абразивностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Обрабатываемый материал:

Сталь

Вид обработки:

Плоское шлифование, обработка плоских и угловых сварных швов

Рекомендации по применению:

Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности. Высокая абразивность при самом минимальном прижимном усилии.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 K PSF/22,23	477731	27 A 30 K BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000



Сталь/чугун
Исполнение средней твердости,
твердость Р

Универсальный инструмент твердости Р. Исполнение PFERD с высокой абразивностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Обрабатываемый материал:

Сталь, чугун

Вид обработки:

Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев, шлифовка угловых швов

Рекомендации по применению:

Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности. Высокая абразивность при самом минимальном прижимном усилии.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,230
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,160
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Унив. инструмент твердости M-INOX.
Исп. с высокой абр. и хорошей стойк.
Стаб-сть формы при обр. трубопр.

Абразивный материал: корунд А
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:
Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев, шлифовка угловых швов, заделка швов

Рекомендации по применению:
Для угл. шлифмашин всех классов мощности. Высокая абраз. при самом минимальном прижимном усилии.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x У x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,240
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,160
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,500
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,750
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,900
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Подробная информация и данные для заказа других инструментов для обработки трубопроводов содержится в брошюре „Инструменты PFERD для строительства трубопроводов“ и в каталоге 208.

Универсальный инструмент твердости L. Исполнение PFERD с высокой абразивностью и хорошей стойкостью. Универсальный инструмент как для обычной, так и для нержавеющей стали (INOX) - позволяет сэкономить место на складе.

Абразивный материал: корунд А
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, шлифовка угловых швов

Рекомендации по применению:
Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности. Высокая абразивность при самом минимальном прижимном усилии.



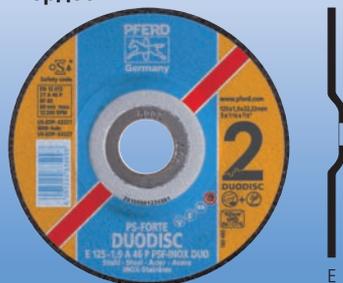
Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x У x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

Обдирочные, шлифовальные круги

Универсальная линия PS-FORTE



INOX/сталь
Исполнение средней твердости,
твердость P



Комбин. шл. диск DUODISC® для резки и устранения мелких заусенцев. Для универсального применения.

Преимущества:

- Высочайший стандарт качества и безопасности благодаря прочному и устойчивому исполнению круга.
- Сокращение трудозатрат за счет экономии времени переоснащения (более редкая замена круга).
- Высокая производительность за счет использования агрессивного абразивного материала и высококачественной связки.
- Комбин. шл. диск DUODISC® соответствует условиям стандарта EN 12413:2007.

Абразивный материал: корунд А

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:

Высококач. сталь (INOX), сталь

Вид обработки:

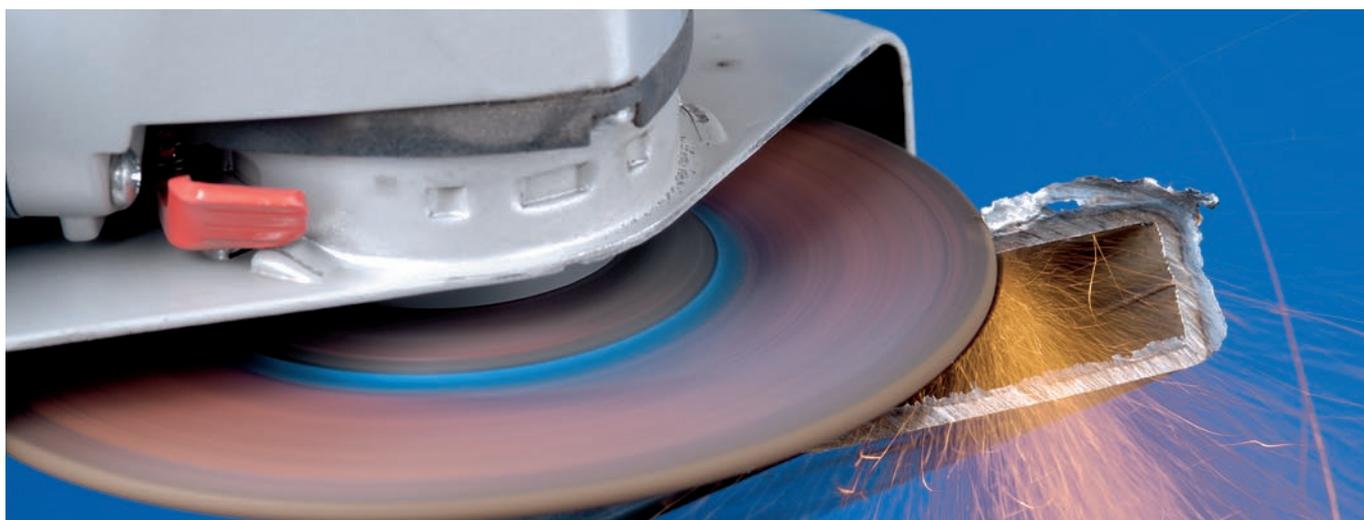
Резка, устранение мелких заусенцев, легкое шлифование плоских поверхностей

Рекомендации по применению:

Рекомендуется для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Один диск для двух типов применения, смена инструмента не требуется.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x У x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 115-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835081	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,500
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
E 125-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835098	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,600
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,850





Проф. инструмент твердости R для применения в условиях повышенных нагрузок. Исполнение PFERD с высокой абразивностью и очень хорошей стойкостью. Стабильность формы при обработке трубопроводов.

Абразивный материал: корунд А

Обрабатываемый материал:
Сталь

E 70-6 A 24 R SG/10,0
E 76-6 A 24 R SG/10,0
подходят и для высококач. стали (INOX).

Вид обработки:

Плоское шл., обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев, шлифовка угловых швов

Рекомендации по применению:

Наивысшая произв. при работе с мощными углошлиф. машинами.



Сталь
Твердое исполнение, твердость R

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x U x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Также для высококач. стали (INOX)						
E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0	21.800	10	0,650
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0	20.200	10	0,745
Сталь						
E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,035
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Подробная информация и данные для заказа содержатся в брошюре „Инструменты PFERD для строительства трубопроводов“.



Подробная информация и данные для заказа щеток PFERD для обработки деталей трубопроводов содержатся в каталоге 208.

Обдирочные, шлифовальные круги

Профессиональная линия SG-ELASTIC



INOX
мягкое исполнение, твердость N

Проф. инструмент твердости N-INOX. Исполнение с необычайно высокой абраз. при очень хорошей стойкости. Демонстрирует высокую стабильность формы при обработке трубопроводов.

Абр. мат.: специальный корунд А
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:
Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев, шлифовка угловых швов

Рекомендации по применению:
Наивысшая производительность при работе с мощными угловыми шлифмашинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x У x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,850
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Подробная информация и данные для заказа других инструментов для обработки трубопроводов содержатся в брошюре „Инструменты PFERD для строительства трубопроводов“ и в каталоге 208.



Чугун/сталь
Твердое исполнение, твердость S

Проф. инструмент твердости S. Исполнение от PFERD с выдающейся абразивной способностью и очень хорошей стойкостью. Демонстрирует высокую стабильность формы при обработке стальных деталей трубопроводов.

Абразивный материал: циркониевый корунд/корунд А

Обрабатываемый материал:
Чугун с пластинчатым графитом, чугун с шаровидным графитом, сталь

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев, заделка швов

Рекомендации по применению:
Основное назначение - применение с мощными угловыми шлифмашинами. Наилучший результат достигается при работе с пневматическими машинами турбинного типа и мощными высоко-частотными и электрическими угловыми шлифмашинами.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x У x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,870
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,320
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,800
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6.600	10	4,900
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,000
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,100
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Подробная информация и данные для заказа других инструментов для обработки трубопроводов содержатся в брошюре „Инструменты PFERD для строительства трубопроводов“ и в каталоге 208.



Проф. инструмент твердости S. Исполнение от PFERD с высокой абразивностью и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд/карбид кремния AC

Обрабатываемый материал: Литейная корка с песчаными включениями, чугун с пластинчатым графитом, чугун с шаровидным графитом, твердый алюминий

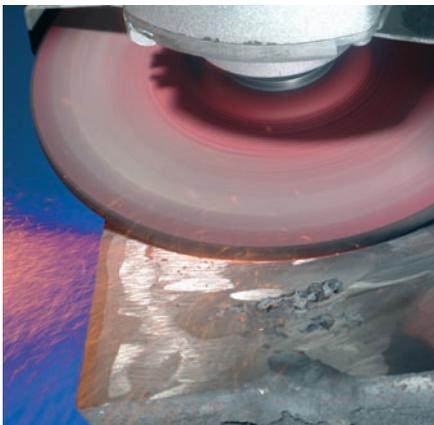
Вид обработки: Плоское шлифование, обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению: Основное назначение - для применения с мощными угловыми шлифмашинами. Наилучший результат достигается при работе с пневматическими машинами турбинного типа и мощными высокочастотными и электрическими угловыми шлифмашинами.

Литейная корка
Твердое исполнение, твердость S



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x У x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	6,900



Проф. инструмент твердости Q. Исполнение от PFERD с высокой абразивностью и очень хорошей стойкостью.

Абр. материал: карбид кремния C

Обрабатываемый материал: Чугун/ литейная корка, камень, твердый алюминий

Вид обработки: Плоское шлифование, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению: Основное назначение - применение с мощными угловыми шлифмашинами. Наилучший результат достигается при работе с пневматическими машинами турбинного типа и мощными высокочастотными и электрическими угловыми шлифмашинами.

Чугун/камень
Исполнение средней твердости, твердость Q



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x У x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

Обдирочные, шлифовальные круги

Профессиональная линия SG-ELASTIC



Алюминий/цв. металлы
Мягкое исполнение, твердость N



Проф. инструмент твердости N-Alu. Исп. с высокой абр. способностью. Исключает засаливание инструмента, в т.ч. при обработке мягких и вязких материалов.
Не содержит веществ, остающихся на обрабатываемой поверхн. Благодаря этому возможна последующая сварка без дополнительной обработки.

Абр. мат.: специальный корунд А

Обрабатываемый материал:
Мягкий и вязкий алюм., цв. металлы

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка плоских и угловых сварных швов

Рекомендации по применению:
Превосходная эффективность шлифования при самом минимальном прижимном усилии. Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x У x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000

Алюминий/цв. металлы
Исполнение средней твердости,
твердость O



Проф. инструмент твердости O-Alu. Исп. с необычайно высокой абразивной способностью. Исключает засаливание инструмента, в т.ч. при обработке мягких и вязких материалов.
Не содержит веществ, остающихся на обрабатываемой поверхн. Благодаря этому возможна последующая сварка без дополнительной обработки.

Абр. мат.: специальный корунд А

Обрабатываемый материал:
Мягкий и вязкий алюм., цв. металлы

Вид обработки:
Обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению:
Превосходная эффективность шлифования при самом минимальном прижимном усилии. Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Д x У x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 115-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802458	27 A 24 O BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802502	27 A 24 O BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802526	27 A 24 O BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802540	27 A 24 O BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000



Спец. инструмент твердости R. Для проф. применения с самыми жесткими требованиями. Исполн. с очень хорошей абр. и выдающейся стойкостью.

Абр. мат.: цирк. кор./кор. ZA

Обрабатываемый материал:
Сталь

Вид обработки:
Обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению:
Рекомендуется применение с мощными пневматическими и электрическими угловыми шлифмашинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,900
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,300
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200



Высокопр инстр. твердости T. Для промышленной обработки в самых жестких условиях применения. Исп. с выдающейся абр. и стойкостью.

Абр. мат.: цирк. кор./кор. ZA

Обрабатываемый материал:
Чугун с пластинчатым графитом, чугун с шаровидным графитом, литейная корка

Вид обработки:
Плоское шлифование, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению:
Наил. рез-т при работе с пневм. машинами турбинного типа и мощными высокочаст. эл. угловыми шлифмашинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Консультации по вопросам практического применения

Одна из сильных сторон фирмы PFERD заключается в развитой системе консультационной помощи клиентам по вопросам применения продукции. Специалисты-консультанты наших отделов продаж обладают многолетним опытом в решении практических проблем клиентов.

Специалисты PFERD с удовольствием окажут компетентную помощь по выбору подходящих зачистных шлифовальных дисков PFERD, в частности, в таких областях как литейное производство, кораблестроение и изготовление металлоконструкций.



Эластичные шлиф. диски

Профессиональная линия SG-ELASTIC

Эластичные шлиф. диски FD
Очень мягкое исполнение,
твердость Н



Инструмент PFERD твердости Н.
Для профессионального применения с
высочайшими требованиями к качеству
поверхности и агрессивности инструмен-
та. Комфортное шлифование с малым
прижимным усилием.

**Абразивный материал: керамическое
зерно СО**

Из состава связки исключены железо,
сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:

Сталь, высококач. сталь (INOX), алюми-
ний, цветные металлы

Вид обработки:

Плоское шлифование, обработка плоских
и угловых сварных швов

Рекомендации по применению:

Подходит для угловых шлифмашин всех
классов мощности. Гибкий шлифовальный
круг применять только с прилагаемой
подложкой.

Рекомендации по заказу:

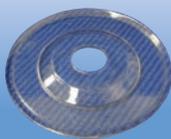
К каждой упаковке гибких шлифовальных
кругов прилагается 1 подложка.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	Размер зерна	D x U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Изогнутое исполнение, средняя эластичность FD (форма 29)							
FD 115-3 CO 36 H SG/22,23	803523	29 CO 36 H BF 80	36	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 46 H SG/22,23	803530	29 CO 46 H BF 80	46	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 60 H SG/22,23	803547	29 CO 60 H BF 80	60	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 125-3 CO 36 H SG/22,23	803554	29 CO 36 H BF 80	36	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 46 H SG/22,23	803561	29 CO 46 H BF 80	46	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 60 H SG/22,23	803578	29 CO 60 H BF 80	60	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 180-3 CO 36 H SG/22,23	803585	29 CO 36 H BF 80	36	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 46 H SG/22,23	803592	29 CO 46 H BF 80	46	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 60 H SG/22,23	803608	29 CO 60 H BF 80	60	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950

Подложки

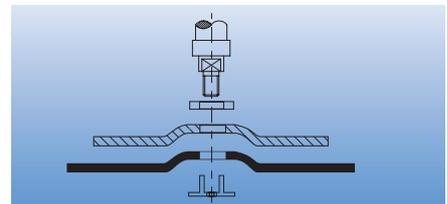
Подложка ST FD



С помощью этих подложек возможно
применение эластичных шлифовальных
дисков со всеми имеющимися угловыми
шлифмашинами.

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимая рабочая ско-
рость составляет 80 м/с.



Обозначение для заказа	EAN 4007220		
ST FD 115/125	803615	5	0,090
ST FD 180	803622	5	0,170

① Вид обработки	② Материал	Сталь	Литейная корка / чугун	Камень
		Исполнение	Исполнение	Исполнение
Плоское шлифование		A 16	C 16	C 16-80
Обработка сварных швов		A 16	-	-
Снятие фаски		A 24	C 24	C 60/80
Устранение заусенцев		A 36/80	C 36	-

Универсальный инструмент твердости Q. Исполнение от PFERD с высокой абразивностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:

Сталь

Вид обработки:

Обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев, плоское шлифование

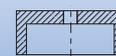
Рекомендации по применению:

Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности. Легкий наклон облегчает обработку сварных швов.

Указание по технике безопасности:

Максимально допустимая рабочая скорость составляет 50 м/с. Соблюдайте число оборотов угловой шлифмашины.

Сталь Исполнение средней твердости, твердость Q



Отверстие



Резьба



Отверстие

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Ø отв. Н [мм]	Резьба Н	Наружный Ø D [мм]	наим. Ø J [мм]	Ширина Т [мм]	Толщ. W [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	1,000
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M 14	164747	-	M 14	125	95	51	25	7.600	2	2,600



Универсальный инструмент твердости Q для мокрого и сухого шлифования.

Абр. материал: карбид кремния С

Обрабатываемый материал:

Природный и искусственный камень, чугун, литейная корка

Вид обработки:

Мокрое, сухое, плоское шлифование, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению:

Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

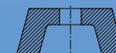
Указание по технике безопасности:

Максимально допустимая рабочая скорость составляет 50 м/с. Соблюдайте число оборотов угловой шлифмашины.

Камень/чугун/литейная корка Исполнение средней твердости, твердость Q



Отверстие



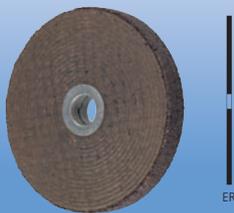
Отверстие

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Ø отв. Н [мм]	Наружный Ø D [мм]	наим. Ø J [мм]	Ширина Т [мм]	Толщ. W [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670

Шлифовальные диски

Профессиональная линия SG-ELASTIC

Сталь/INOX/чугун
Мягкое исполнение, твердость М



Универсальный инструмент твердости М. Возможно периферийное шлифование. Исполнение от PFERD с высокой абразивностью и стойкостью.

Абразивный материал: корунд А
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:
Сталь, нерж. сталь (INOX), чугун

Вид обработки:

Обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев, заделка швов в труднодоступных местах

Указание по технике безопасности:

С установленным на прямошлифовальной машине зажимным стержнем может использоваться со скоростью, являющейся максимальной для зажимного стержня.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T x H [мм (дюйм)]	Подход. зажимные стержни	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,145
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,220
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,260
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,385
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	0,600
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	1,000
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	19.100	20	1,000
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,180
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,690
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,140
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,940

Зажимные стержни для шлиф. кругов/дисков



Принадлежности для установки шлифовальных кругов в прямошлифовальных машинах. Надежное исполнение от PFERD с высокопрочным хвостовиком.

Указание по технике безопасности:
При применении данного зажимного стержня соблюдать максимально допустимое число оборотов согласно сопроводительному листу.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	ø хвост. [мм]	ø отверстия [мм]	Зажимной диапазон [мм]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1	0,038
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1	0,088
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1	0,055



Линии продукции

Фирма PFERD предлагает три линии лепестковых шлиф. дисков POLIFAN® с зарекомендовавшей себя системой цветовой маркировки для решения разнообразных задач в промышленном и ремесленном производстве.



Универсальная линия PSF

Универсальное применение в промышленном и ремесленном производстве.



Профессиональная линия SG

Широчайший ассортимент инструментов для профессионального применения в промышленном и ремесленном производстве.



Специальная линия SGP

Для решения специальных задач в промышленном производстве.

Лепестковые шлиф. диски POLIFAN® по сравнению с зачистными шлиф. кругами демонстрируют свое преимущество там, где наряду с высокой режущей способностью требуется высокое качество поверхности.

Широкий спектр высококачественных стандартных шлиф. пластин и специальные исполнения от PFERD, успешно зарекомендовавшие себя на практике, отвечают требованиям самых сложных и ответственных задач по обработке материалов.

Новый высокопроизводительный лепестковый шлиф. диск **POLIFAN®-STRONG** с выдающейся агрессивностью и стойкостью и лепестковый шлиф. диск **POLIFAN®-CURVE** для обработки угловых сварных швов представляют последние инновации компании PFERD.

Для специфических задач, определяемых потребностями клиентов, мы предлагаем специальные исполнения инструментов.

Быстрый путь к оптимальному инструменту

В зависимости от вида обработки ❶ и материала ❷ данная обзорная таблица предлагает различные исполнения инструментов из программы фирмы PFERD, помогая вам подобрать оптимальный инструмент.

❶ Вид обработки	❷ Материал		Высококачественная сталь (INOX)		Алюминий, цветные металлы		Пластмассы, другие материалы	
	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.
Плоское шлифование	PSF A	22	PSF A	22	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	PSF A	22
	PSF ZIRKON	23	PSF ZIRKON	23			SG A	24
	SG A	24	SG A	24			SG A-COOL	24
	SG ZIRKON	25	SG ZA	26			SG A-COOL	27
	SG CO	28	SG CO	28			SGP ZIRKON-COOL	30
			SGP CO-COOL	31			SGP CO-COOL	31
Обработка сварных швов	PSF A	22	PSF ZIRKON	23	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	-	
	PSF ZIRKON	23	SG ZA	26				
	SG A	24	SG CO	28				
	SG ZIRKON-COMPACT	25	SGP ZIRKON-COOL	30				
	SG ZIRKON	25	SGP CO-COOL	31				
	SGP ZIRKON-POWER	30						
Снятие фаски	SG ZIRKON-COMPACT	25	SG ZIRKON	25	SGP CO-COOL	31	PSF A	22
	SG ZIRKON	25	SGP ZIRKON-POWER	30			SG A	24
	SGP ZIRKON-POWER	30						
	SGP ZIRKON-STRONG	29						
Устранение заусенцев	SG ZIRKON-COMPACT	25	SGP ZIRKON-POWER	30	SGP CO-COOL	31	PSF A	22
	SGP ZIRKON-POWER	30					SG A	24
	SGP ZIRKON-STRONG	29						
Шлифовка угловых швов	SGP ZIRKON-CURVE	32	SGP ZIRKON-CURVE	32	-		-	
	SGP ZIRKON-CORNER	32	SGP ZIRKON-CORNER	32				

Обозначение для заказа PFERD

PFC125 A 40 SG COOL

1 2 3 4 5 6

1. Обозначение и форма инструмента

PFF = плоское исп.

PFC = коническое исп.

PFR = радиальное исп.



2. Наружный диаметр

Наружный \varnothing D в [мм]

3. Абразивный материал

A = корунд

CO = керамическое зерно

Z = циркониевый корунд

ZA = циркониевый корунд/корунд

4. Размер зерна

5. Линии продукции PFERD

PSF = универсальная линия

SG = профессиональная линия

SGP = специальная линия

6. Вариант инструмента

COMPACT = для снятия фаски и устранения заусенцев

COOL = для очень холодного шлифования

CORNER = для углов

CURVE = для шлифовки угловых швов

POWER = для очень мощных приводов

STRONG = для максимальной агрессивности и стойкости



Маркировка согласно EN 13743.

Цветовая маркировка трех линий продукции



Цветовая символика для обозначения обрабатываемого материала

Универсальная линия PSF		Стр.
Материал = цвет	Сталь/высококачественная сталь (INOX) черный/синий	22-23

Профессиональная линия SG		Стр.
Материал = цвет	Сталь черный	25
	Сталь/высококачественная сталь (INOX) черный/синий	24-25, 28
	Высококачественная сталь (INOX) синий	26
	Алюминий/цветные металлы/высококачественная сталь (INOX) серебряный/синий	27

Специальная линия SGP		Стр.
Материал = цвет	Сталь черный	29
	Сталь/высококачественная сталь (INOX) черный/синий	30, 32
	Высококачественная сталь (INOX) синий	30, 31

Лепестковые шлифовальные диски POLIFAN®

Универсальная линия PSF



Сталь/INOX/пластмасса
Исполнение PSF A



Инструмент с широкими возможностями применения для универсального шлифования.

Исполнение от PFERD с высокой производительностью съема и хорошей стойкостью.

Позволяет сэкономить место на складе, т.к. допускает применение с множеством разных материалов.

Абразивный материал: корунд А

Зернистость: 40, 60, 80, 120

Обрабатываемый материал:

Сталь, нерж. сталь (INOX), пластмасса

Вид обработки:

Плоское шлифование, обработка сварных швов

Рекомендации по применению:

Уже при незначительном прижимном усилии очень высокая эффективность шлифования. Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	Д х Т х Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Плоское исполнение PFF						
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,990
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,880
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,770
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,870
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,840
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,660
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,870
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,730
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,060
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,010
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,860
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,540
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,440



Инструмент для универсального применения с повышенными требованиями. Исполнение от PFERD, отличающееся высокой производительностью съема и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: циркониевый корунд Z

Зернистость: 40, 60, 80

Обрабатываемый материал:

Сталь, нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки:

Плоское шлифование, обработка сварных швов

Рекомендации по применению:

Наибольшая производительность съема достигается при использовании мощных угловых шлифмашин с повышенным прижимным усилием.

Сталь/INOX
Исполнение PSF ZIRKON



PFF PFC

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	Д х Т х Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Плоское исполнение PFF						
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,920
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,760
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,890
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,700
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,260



Лепестковые шлифовальные диски POLIFAN®

Профессиональная линия SG



Сталь/INOX/пластмасса
Исполнение SG A



Проф. инструмент с широкими возможностями применения для универсального шлифования.

Исполнение от PFERD с высокой производительностью съема и выдающейся стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Зернистость: 24, 40, 60, 80, 120

Обрабатываемый материал:

Сталь, нерж. сталь (INOX), пластмасса

Вид обработки:

Плоское шлифование, обработка сварных швов

Рекомендации по применению:

Уже при незначительном прижимном усилии очень высокая эффективность шлифования. Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	Д x Т x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Плоское исполнение PFF						
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,840
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,690
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,640
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,050
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,810
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,210
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,160
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,050
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,500
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,980
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,830
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,960
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,930
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,700
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100



Высококач. инст. для выполнения самых сложных задач по шл. при макс. эффект. применения. Исполн. отличающееся высокой производ. съема и высокой стойкостью.

Абр. материал: цирк. корунд Z
Зернистость: 40, 60

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки:
Обработка сварных швов, снятие фаски, плоское шл. стальных поверхностей

Рекомендации по применению:
Наилучший эффект при использовании цирк. корунда достигается с применением мощных угловых шлифмашин с повышенным прижимным усилием.

Сталь/INOX
Исполнение SG ZIRKON



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	Д x Т x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Плоское исполнение PFF						
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800



Высококач. инст. для выполнения самых сложных задач по шл. при макс. эффект. применения. Исполн. отличающееся высокой производ. съема и высокой стойкостью.

Абр. материал: цирк. корунд Z
Зернистость: 40, 60

Обрабатываемый материал:
Сталь

Вид обработки:
Обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению:
Наилучший эффект при использовании цирк. корунда достигается с применением мощных угловых шлифмашин.

Сталь
Исполнение SG ZIRKON-COMPACT



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	Д x Т x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200

Лепестковые шлифовальные диски POLIFAN®

Профессиональная линия SG



INOX
Исполнение SG ZA



Профессиональный инструмент для ответственных задач по шлифованию. Исполнение от PFERD с высокой производительностью съема и стойкостью.

Абразивный материал: циркониевый корунд/корунд ZA
Зернистость: 24, 40, 60, 80

Обрабатываемый материал:
Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:
Плоское шлифование, обработка сварных швов

Рекомендации по применению:
Высокоэффективный абразивный материал циркониевый корунд отличается высокой режущей способностью и отсутствием оплавления - в частности, при обработке плоских поверхностей из высококачественной стали (INOX). Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Плоское исполнение PFF						
PFF 100 ZA 40 SG/16,0	800126	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 60 SG/16,0	800133	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 80 SG/16,0	800140	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 180 ZA 24 SG/22,23	800362	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 40 SG/22,23	800379	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 60 SG/22,23	800386	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 80 SG/22,23	800393	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 180 ZA 24 SG/22,23	800461	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 80 SG/22,23	800492	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860



Проф. инструмент для шлифования с высоким качеством поверхности и незначительной термической нагрузкой.

Исполнение от PFERD для холодного шлифования материалов с низкой теплопроводностью.

Абразивный материал: корунд А с охлаждающими присадками
 Зернистость: 40, 60, 80

Обрабатываемый материал:
 Нерж. сталь (INOX), алюминий, цветные металлы

Вид обработки:
 Холодное плоское шлифование, обработка сварных швов

Рекомендации по применению:
 Уже при незначительном прижимном усилии на угловых шлифмашинах с регулируемой частотой вращения в нижнем диапазоне оборотов обеспечивается холодное шлифование.
 Оптимальный вариант для обработки жести и тонкостенных профилей.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	Д x Т x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Плоское исполнение PFF						
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,860
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,770
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,040
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,170
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400

Керамическое зерно: преимущества для пользователя

- Стабильно высокая производительность и оптимальное использование возможностей шлифовального инструмента, благодаря постоянному затачиванию абразивного зерна во время применения.
- Наивысшая производительность съема, очень высокая стойкость и низкий уровень засаливания благодаря использованию специальных охлаждающих присадок.
- Сокращение времени на обработку при одновременном улучшении качества поверхности приводит к сокращению числа рабочих подходов, трудозатрат и увеличению рентабельности.
- Особенно холодное шлифование материалов с низкой теплопроводностью гарантирует идеальный результат без термических повреждений материала.

Примеры применения

- Шлифование деталей из стали V4A систем водоснабжения и канализации.
- Тонкое шл. деталей при производстве и обслуживании двигателей и турбин.
- Шлифование при производстве стационарных газовых, паровых и гидравлических турбин.
- Обработка поверхностей при производстве автомобилей.
- Обработка твердых сварных швов при изготовлении металлоконструкций.



Проф. инструмент для сложных задач по шл. плохо поддающихся обработке материалов. Исполнение отличающееся очень агрессивным действием и высокой рентабельностью

Абразивный материал: кер. зерно CO
Зернистость: 40, 60

Обрабатываемый материал:
Легированная, высоколегированная и нержавеющая сталь, сплавы на никелевой основе, титановые сплавы

Вид обработки:
Плоское шл., обработка сварных швов

Рекомендации по применению:
Самозатачиваемое керамическое зерно позволяет достичь оптим. результата шл. без цветопобежалости. Подходит в т.ч. для удаления твердой прокатной окалины. Оптимальное прим. с высокооборотными угловыми шлифмашинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Плоское исполнение PFF						
PFF 115 CO 40 SG/22,23	800157	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 115 CO 60 SG/22,23	800164	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 125 CO 40 SG/22,23	800171	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFF 125 CO 60 SG/22,23	800188	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 CO 40 SG/22,23	800195	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 CO 60 SG/22,23	800201	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 125 CO 40 SG/22,23	800218	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 CO 60 SG/22,23	800225	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170



Запатентованная конструкция POLIFAN®-STRONG задает совершенно новый стандарт шлифования стали. Уникальное достоинство дает неоспоримое превосходство:

- быстрое шлифование благодаря постоянному уровню агрессивности инструмента, вплоть до последнего зерна. Высокая экономическая эффективность за счет улучшения показателя производительность/затраченное время.
- Макс. возможная произв. съема. Высокая экономическая эффективность благодаря снижению износа диска.
- Сверхдолгий срок службы. Высокая экономическая эффективность благодаря более редким замене и переоснащению.
- Оптимальное использование возможностей мощных приводных устройств

Абр. материал: цирк. корунд Z
Зернистость: 36, 50

Обрабатываемый материал:
Сталь

Вид обработки:
Обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению:
Зернистость 36 оптимально подходит для грубой обработки стальных поверхностей (например, сварных швов).

Зернистость 50 оптимально подходит для обработки кромок (снятие фаски, устранение заусенцев). Абр. материал, форма пластин и несущей чашки спец. подобраны под применение с мощным приводным устройством.

Сталь
Исполнение SGP ZIRKON-STRONG



PFC

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	Д x Т x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 180 Z 36 SGP-STRONG/22,23	827468	36	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,600
PFC 180 Z 50 SGP-STRONG/22,23	827482	50	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,600



Лепестковые шлифовальные диски POLIFAN®

Специальная, высокопроизводительная линия SGP



Сталь/INOX
Исполнение SGP ZIRKON-POWER



Агрессивный, выдерживающий высокие нагрузки спец. инстр. с высокой произв. съема. Исполн. с высокой стойкостью.

Абр. материал: цирк. корунд Z
Зернистость: 40, 60

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки:
Обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению:
Высокоэффективный абр. материал цирк. корунд - дает наилучший результат при работе с пневм. машинами турбинного типа, мощными высокочаст. и электр. угловыми шлифмашинами.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	Д x Т x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,780

INOX
Исполнение SGP ZIRKON-COOL



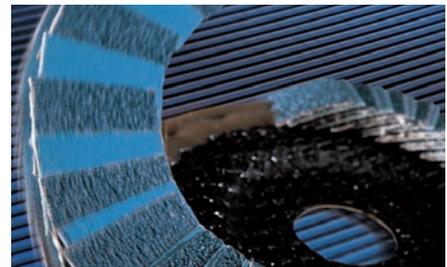
Спец. инстр. для выполнения сложных работ с мин. темп. нагрузкой на поверхн. Особенно холодный процесс шлиф. высокая производительность съема и эффективность применения.

Абр. мат.: цирк. корунд Z с запатентованными лепестками COOLFLAP.
Зернистость: 40, 60, 80

Обрабатываемый материал:
Нерж. сталь (INOX), материалы с низкой теплопроводностью

Вид обработки:
Плоское шл., обработка сварных швов

Рекомендации по применению:
Комбинация шлифовальных лепестков и лепестков COOLFLAP дает оптимальный результат шлифования без побежалости.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	Д x Т x Н [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Плоское исполнение PFF						
PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320

Специальный инструмент для сложных задач по шлифованию плохо поддающихся обработке материалов.

Исполнение от PFERD, отличающееся особо „холодным“ шлифованием, очень агрессивным действием при малом прижимном усилии и высокой рентабельностью.

Абразивный материал: керамическое зерно CO с покрытием

Зернистость: 40, 60

Обрабатываемый материал:

Высоколегированная и нержавеющая сталь, сплавы на никелевой основе, титановые сплавы, алюминий / цветные металлы

Вид обработки:

Шлифование плоских поверхностей, обработка сварных швов, снятие фаски и удаление заусенцев с алюминия/цветных металлов

Рекомендации по применению:

Керамическое зерно, уже при минимальном прижимном усилии имеющее эффект самозатачивания, позволяет добиться оптимального результата шлифования без цветопобежалости. Подходит в т.ч. для удаления твердой прокатной окалины. Оптимальное применение - с высокооборотными угловыми шлифмашинами.

INOX/цв. металлы
Исполнение SGP CO-COOL



PFF PFC

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Плоское исполнение PFF						
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Коническое исполнение PFC						
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600



Чистовой брусок ABRACLEAN

Специальные принадлежности для очистки засалившихся инструментов.

Исполнение от PFERD с высокой эффективностью очистки, абразивный материал на подложке.

Рекомендации по применению:

Для очистки засалившихся фибродисков, лепестковых шлиф. дисков POLIFAN® и шлифовальных лент стержень прижимается к вращающемуся инструменту. При использовании рекомендуется носить защитные очки!

Чистовой брусок ABRACLEAN



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Размер [мм]		
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50	2	1,690

Лепестковые шлифовальные диски POLIFAN®

Специальная, высокопроизводительная линия SGP



Сталь/INOX
Исполнение SGP ZIRKON-CURVE



POLIFAN®-CURVE - инновация PFERD для обработки угловых сварных швов. Уникальная радиальная конструкция (PFR) за счет спец. расположения шл. пластин предлагает неоспоримые преим. при сложной обр-ке угловых сварных швов:

- не имеющее равных по скорости и агрессивности шл. благодаря высокой произв. съема и существенной экономии средств на оплату труда.
- Точная и оптимальная расшлифовка геометрии угловых сварных швов.
- Стабильность формы, обеспечивающая высокое качество результатов работы.
- Выдающаяся стойкость при обработке угловых сварных швов.

- Оптимальное использование абразивного материала в радиусах.

Абр. материал: циркон. корунд Z
Зернистость: 40

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки:
Шлифование угловых сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению:
Наилучшие результаты достигаются с помощью мощных угловых шлифмашин. Исп. М для радиусов угл. швов > 5 мм
Исп. L для радиусов угл. швов > 8 мм

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Размер зерна	Ширина углового шва	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Радиальное исполнение PFR							
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 мм	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,055
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 мм	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,225



Сталь/INOX
Исполнение SGP ZIRKON-CORNER



Специальный инструмент для шлифования в труднодоступных углублениях и углах. Исполнение от PFERD с далеко выступающими лепестками и высокой степенью съема материала.

Абр. материал: цирк. корунд Z
Зернистость: 40

Обрабатываемый материал:
Сталь, нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки:
Обработка угловых сварных швов и угловых стыков

Рекомендации по применению:
Выступающее положение лепестков особенно удобно для обработки вогнутых поверхностей. После отработки

выступающей части инструмент может использоваться как обычный лепестковый шлифовальный диск. Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Зернистость	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Коническое исполнение PFC						
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170



Шлифовально-отрезные круги

Требования к современным шлифовально-отрезным кругам



Тонкие шлиф.-отрезные круги Стремительно, эффективно, комфортно

Тонкие шлиф.-отрезные круги толщиной 0,8 / 1,0 и 1,6 мм отличаются

- сверхвысокой режущей способностью,
- прямым резом без увода,
- минимальным образованием заусенцев.

При резке тонкого листового проката и тонкостенных профилей наряду с прекрасными техническими характеристиками проявляются также высокая экономичность и продуктивность этого решения от PFERD.



Шлиф.-отрезные круги для работы по высококачественной стали (INOX)

Высококачественные нержавеющие стали (INOX) благодаря своим незаменимым свойствам находят все более широкое применение.

При резке листового проката и профилей остро необходима максимально бережная обработка без перегрева, опасного термической деформацией и последующей коррозией.

Шлифовально-отрезные круги PFERD для высококачественной стали (INOX) соответствуют этим требованиям, обеспечивая постоянно свободную резку и минимальное трение в прорезе. Похожие рабочие характеристики они демонстрируют и при резке тягучего и твердого алюминия.



Шлиф.-отрезные круги для особо тяжелых условий применения

Шлифовально-отрезные круги зачастую используются в самых тяжелых условиях. При отрезании наплавов в литейном производстве, при глубоком погружении кругов в цельную заготовку или профиль требуется высокая боковая устойчивость и жесткость отрезного круга.

PFERD предлагает чрезвычайно прочные исполнения толщиной до 3,4 мм, рассчитанные на максимальные нагрузки. Использование большого крепежного фланца (76 мм, стр. 49) повышает безопасность пользователя - прежде всего, при работе пневматической машины турбинного типа или высокочастотной угловой шлифмашиной.



Линии продукции

Шлиф.-отрезные круги марки PFERD обеспечивают оптимальный результат резки. В зависимости от материала, приводного устройства и задач обработки предлагаются три линии продукции, различающиеся характеристиками.



Универсальная линия PS-FORTE

Универсальное применение в промышленном и ремесленном производстве.



Профессиональная линия SG-ELASTIC

Широчайший ассортимент инструментов для профессионального применения в промышленном и ремесленном производстве.



Специальная линия SG-PLUS

Для решения специальных задач в промышленном производстве.

Широкий выбор шлиф.-отрезных кругов позволяет осуществить оптимальный подбор инструмента для каждого конкретного случая.

Быстрый путь к оптимальному инструменту

В зависимости от вида обработки ① и материала ② данная обзорная таблица предлагает различные исполнения инструментов из программы фирмы PFERD, помогая вам подобрать оптимальный инструмент.

① Вид обработки	② Материал		Высококачественная сталь (INOX)		Литейная корка/чугун		Чугун/камень		Алюминий/цветные металлы																									
	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.																								
Резка жести и тонкостенного профиля < 3 мм	PS-FORTE		PS-FORTE		-		-	-	SG-ELASTIC																									
	Твердость P	37	Твердость P (INOX)	38																														
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC																															
	Твердость S	40	Твердость R (INOX)	41																														
	Твердость P	44	Твердость P	44																														
SG-PLUS		SG-PLUS																																
Твердость T	47	Твердость S (INOX)	48																															
Резка цельного материала и профиля	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC	Твердость Q	PS-FORTE	Твердость P (C)	PS-FORTE	Твердость P (C)																								
	Твердость P	37	Твердость P (INOX)	38							Твердость Q	Твердость P (C)	Твердость P (C)	Твердость P (C)																				
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC												SG-PLUS	Твердость R (C)	SG-ELASTIC	Твердость R (C)																
	Твердость S	40, 45	Твердость Q (литье INOX)	42															Твердость Q	Твердость R (C)	Твердость N	Твердость R (C)												
	SG-PLUS		SG-PLUS																				46	Твердость Q	43, 45	Твердость R (C)								
	Твердость T	47	Твердость S (INOX)	48																							49	46	43	43				
			Твердость Q (литье INOX)	49																														

Обозначение для заказа PFERD

ENT 178-1,6 A 46 R SG-INOX
1 2 3 4 5 6 7 8

1. Обозначение и форма инструмента

ENT = прямое исполнение
EN = исполнение с поднутрением

2. Наружный диаметр

Наружный \varnothing D в [мм]

3. Ширина диска

Ширина T/U в [мм]

4. Абразивный материал

A = корунд
AC = корунд/карбид кремния
C = карбид кремния
ZA = циркониевый корунд/корунд

5. Размер зерна

Размер зерна согласно ISO 8486

6. Степень твердости (характеристика диска)

Степ. тверд.	Хар-ка диска	Группы материалов
Универсальная линия PS-FORTE (PSF)		
P	средн. тверд.	Сталь, INOX, камень
Профессиональная линия SG-ELASTIC (SG)		
N	мягкий	Алюм., цвет. мет.
P	средн. тверд.	Сталь, INOX, литье, цв. мет.
Q	средн. тверд.	INOX-литье, литье
R	твердый	INOX, камень
S	твердый	Сталь
Специальная линия SG-PLUS (SGP)		
Q	средн. тверд.	INOX-литье
S	твердый	INOX
T	очень твердый	Сталь

7. Линия продукции PFERD

Универсальная линия PS-FORTE
Профессиональная линия SG-ELASTIC
Специальная линия SG-PLUS

8. Группа материала

INOX
литье INOX
ALU

Обозначение согласно EN 12413

41 A 46 R BF 80
1 2 3 4 5 6

1. Обозначение и форма инструмента

41 = прямой шлиф.-отрезной круг
42 = изогнутый шлиф.-отрезной круг

2. Абразивный материал

A = корунд
C = карбид кремния
Z = циркониевый корунд
ZA = циркониевый корунд / корунд

3. Размер зерна

Размер зерна согласно ISO 8486

4. Степень твердости (характеристика круга)

Классификация степени твердости осуществляется буквами в алфавитном порядке от очень мягкой до очень твердой по возрастающей (от A до Z).

5. Связка

BF = синтетическая связка, армированная волокном

6. Максимальная рабочая скорость

в [м/с]



Цветовая символика обрабатываемого материала



Цветовая символика для обозначения обрабатываемого материала

Универсальная линия PS-FORTE (PSF)			Профессиональная линия SG-ELASTIC (SG)			Специальная линия SG-PLUS (SGP)		
Материал = цвет	Стр.		Материал = цвет	Стр.		Материал = цвет	Стр.	
	Сталь черный	37		Сталь черный	40, 45		Сталь черный	47
	Высоко-кач. сталь (INOX) синий	38		Высоко-кач. сталь (INOX) синий	41		Высоко-кач. сталь (INOX) синий	48
	Цветные металлы/алюминий/камень серебряный/зеленый	39		INOX-литье синий/красный	42		INOX-литье синий/красный	49
				Чугун красный	42		Чугун красный	49
				Кам./чуг. зел./кр.	46			
				Камень зеленый	43, 46			
				Цв.мет./алюм. серебр.	43, 45			

Универсальный инструмент твердости Р. Исполнение от PFERD с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Обрабатываемый материал:

Сталь

Вид обработки:

Резка жести, профиля и цельного материала

Рекомендации по применению:

Толщина диска 1,9/1,6/1,0 мм для быстрой и комфортной резки с минимальным образованием заусенцев.

Толщина диска 2,4 мм для универсального применения.

Толщина диска 3,2/3,0 мм для максимальной стойкости при высокой боковой устойчивости.

Подходит для угловых шлифмашин любых классов мощности.

Применение крепежных фланцев большого размера (SFS 76, стр. 49) повышает боковую устойчивость и обеспечивает высокую точность траектории диска, что особенно важно при использовании тонких шлиф.-отрезных дисков \varnothing 178 и 230 мм в прямом исполнении.

Сталь
Исполнение средней твердости, твердость Р



EHT EH

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,150
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125



Шлифовально-отрезные круги

Универсальная линия PS-FORTE



INOX
исполнение средней твердости,
твердость P (INOX)



Универсальный инструмент твердости P-INOX. Исполнение от PFERD для холодной резки, с высокой производительностью реза и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:

Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Резка жести, профиля и цельного материала

Рекомендации по применению:

Толщина диска 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 мм для быстрой и комфортной резки с минимальным образованием заусенцев.

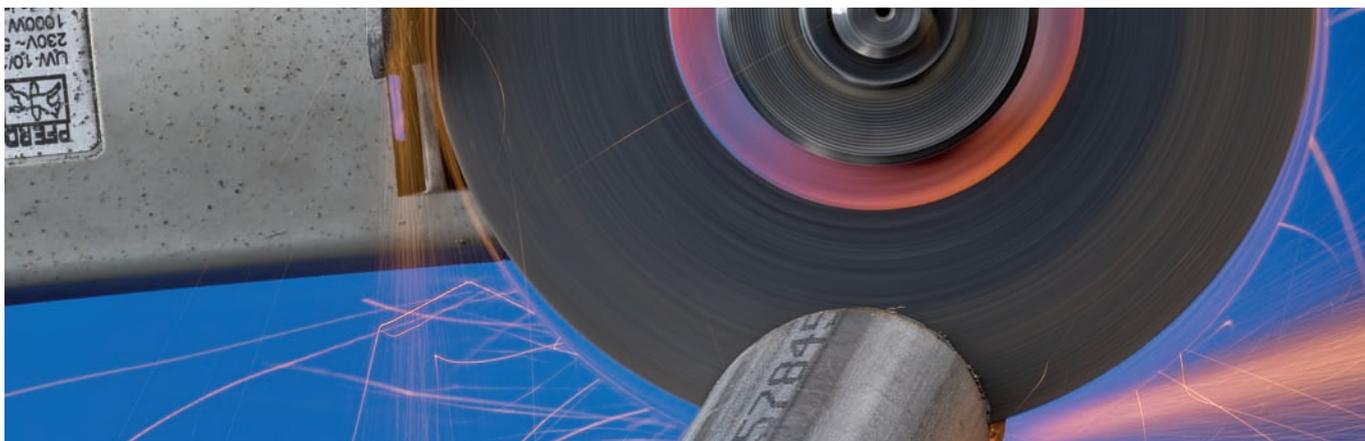
Толщина диска 2,5/2,4 мм для универсального применения.

Толщина диска 3,2 мм для наибольшей стойкости и высокой боковой устойчивости.

Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Применение крепежных фланцев большого размера (SFS 76, стр. 49) повышает боковую устойчивость и обеспечивает точность траектории диска, что особенно важно при использовании тонких шлиф-отрезных дисков \varnothing 178 и 230 мм в прямом исполнении.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810293	41 A 60 P BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810309	41 A 46 P BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810316	41 A 60 P BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810323	41 A 46 P BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750



Универсальный инструмент твердости Р для резки цельного материала. Исполнение от PFERD с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: карбид кремния С

Обрабатываемый материал:

Природный камень, искусственный камень, огнеупорный камень, алюминий, цветные металлы

Вид обработки:

Резка цельного материала

Рекомендации по применению:

Толщина диска 1,6/1,0 мм для быстрой и комфортной резки с минимальным образованием заусенцев.

Толщина диска 2,4 мм для универсального применения.

Толщина диска 3,2/3,0 мм для наибольшей стойкости при высокой боковой устойчивости.

Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Камень/алюминий/цвет. металлы
Исполнение средней твердости, твердость Р



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,875
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,375
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,500
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,850
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875



Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG-ELASTIC



Сталь
Твердое исполнение, твердость S



EHT EN

Высокопр. инструмент твердости S. Исполнение с высокой производ. и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Обрабатываемый материал:
Сталь

Вид обработки:
Резка жести, профиля и цельного мат.

Рекомендации по применению:
Толщина диска 1,9/1,6/1,0 мм для быстрой и комфортной резки с минимальным образованием заусенцев. Толщина диска 2,4 мм для универсального применения. Толщина диска 3,2/3,0/2,9 мм для макси-

мальной стойкости при высокой боковой устойчивости. Подходит для угловых шлифмашин любых классов мощности.

Применение крепежных фланцев большого размера (SFS 76, стр. 49) повышает боковую устойчивость и обеспечивает высокую точность траектории диска, что особенно важно при использовании тонких шлиф.-отрезных дисков \varnothing 178 и 230 мм в прямом исполнении.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EN (форма 42)						
EN 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,175
EN 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EN 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,900
EN 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EN 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,125
EN 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EN 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EN 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EN 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EN 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,025
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300



Высокопроизв. инструмент твердости R-INOX для резки без перегрева. Исполнение от PFERD с высокой произв. и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:

Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Резка жести, профиля и цельного материала

Рекомендации по применению:

Толщина диска 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 для быстрой и комфортной резки с мин. образованием заусенцев.

Толщина диска 2,5/2,4/2,0 мм для унив. прим.

Толщина диска 3,2 мм для макс. стойкости при высокой боковой устойчивости.

Подходит для угловых шлифмашин любых классов мощности.

Применение крепежных фланцев большого размера (SFS 76, стр. 49) повышает боковую устойчивость и обеспечивает высокую точность траектории диска, что особенно важно при использовании тонких шлиф.-отрезных дисков \varnothing 178 и 230 мм прямого исполнения.

INOX
твердое исполнение, твердость R



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,950
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,200
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810330	41 A 60 R BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 115-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810354	41 A 46 R BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810361	41 A 60 R BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,225
EHT 125-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810378	41 A 46 R BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	581186	41 A 46 R BF 80	178 x 1,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,500
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,300
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,050
EHT 230-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	581193	41 A 46 R BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,150



Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG-ELASTIC

INOX-литье
исполнение средней твердости,
твердость Q



Высокопроизводительный инструмент твердости Q-INOX-Guss.

Исполнение от PFERD с высокой производительностью, устойчивостью к боковым нагрузкам и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:

INOX-литье, стальное литье

Вид обработки:

Резка цельного материала и профиля

Рекомендации по применению:

Толщина диска 2,9 мм для наибольшей стойкости и высокой боковой устойчивости.



Наилучший результат достигается при работе с пневматическими машинами турбинного типа и мощными высокочастотными и электрическими угловыми шлифмашинами.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднур. ЕН (форма 42)						
ЕН 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
ЕНТ 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250

Чугун
Исполнение средней твердости,
твердость Q



Высокопроизводительный инструмент твердости Q.

Исполнение от PFERD с высокой производительностью, устойчивостью к боковым нагрузкам и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд/карбид кремния АС

Обрабатываемый материал:

Чугун с пластинчатым графитом, чугун с шаровидным графитом

Вид обработки:

Резка цельного материала и профиля

Рекомендации по применению:

Толщина диска 3,2 мм для наибольшей стойкости и высокой боковой устойчивости.

Наилучший результат достигается при работе с пневматическими машинами турбинного типа и мощными высокочастотными и электрическими угловыми шлифмашинами.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднур. ЕН (форма 42)						
ЕН 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
ЕНТ 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000

Высокопр. инстр. твердости N-Alu.
 Исполн. исключаящее засаливание инстр.

Абразивный материал: корунд А

Не содержит нежелат. веществ, остающихся на обр. поверхн. Благодаря этому возможна сварка без доп. обработки.

Обрабатываемый материал:

Вязкий и тв. алюм., цв. металлы

Вид обработки:

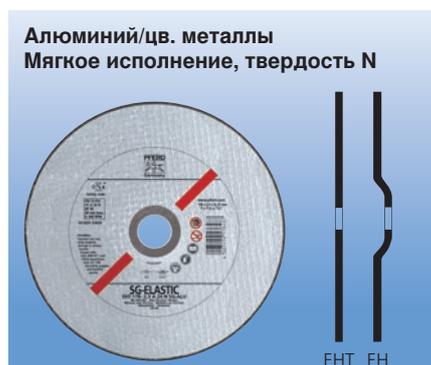
Резка жести, профиля и материала

Рекомендации по применению:

Толщина диска 1,0/1,6 мм для быстрой и комфортной резки с мин. образованием заусенцев. Толщина диска 2,4 мм для универс. прим-я. Толщина диска 2,9 мм для макс. стойк. при высокой бок. устой-ти.

Подходит для угловых шлифмашин любых классов мощности.

Применение крепежных фланцев большого размера (SFS 76, стр. 49) пов. боковую устойчивость и обеспечивает высокую точность траектории диска, что важно при использ. тонких шлиф.-отрезных дисков \varnothing 178 и 230 мм в прямом исполн.



Алюминий/цв. металлы
Мягкое исполнение, твердость N

EHT EH

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,500
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,200
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300

Высокопроизводительный инструмент твердости R.
 Исполнение от PFERD с высокой производительностью, устойчивостью к боковым нагрузкам и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: карбид кремния С

Обрабатываемый материал:

Природный камень, искусственный камень, огнеупорный камень, чугун, цветные металлы

Вид обработки:

Резка цельного материала и профиля

Рекомендации по применению:

Толщина диска 2,4 мм для универсального применения. Толщина диска 3,2/3,0 мм для наибольшей стойкости и высокой боковой устойчивости.

Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.



Камень/чугун/цв. металлы
Твердое исполнение, твердость R

EHT EH

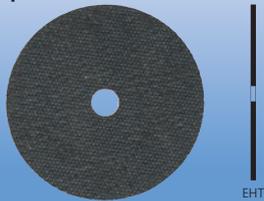
Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,350
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,475
EH 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163061	42 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,850
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,450
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875

Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG-ELASTIC



Сталь/INOX/чугун/цв. металлы
Исполнение средней твердости,
твердость Р



Универсальный инструмент твердости Р для резки, не вызывающей перегрева. Исполнение от PFERD с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:

Сталь, (INOX), жаропр. стали, чугун, цв. металлы, сплавы на никелевой основе

Вид обработки:

Резка жести, профиля и цельного матер.

Рекомендации по применению:

Для универсального применения. Специально для труднодоступных мест. Для применения с электрическими и пневматическими прямошлифовальными машинами любых классов мощности. С установленным на прямошлифовальной машине зажимным стержнем может использоваться со скоростью, являющейся максимальной для зажимного стержня.

Рекомендации по заказу:

Зажимные стержни заказ-ся отдельно.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
ENT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,100
ENT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,150
ENT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,200
ENT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,300
ENT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,250
ENT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,300
ENT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,450
ENT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,600
ENT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	50	0,400
ENT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,400
ENT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,500
ENT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,750
ENT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	50	1,000
ENT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,450
ENT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,550
ENT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,850
ENT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	50	1,150
ENT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	50	0,550
ENT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,550
ENT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,650
ENT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,000
ENT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,350

Зажимные стержни для шлиф.-отрезных кругов

Зажимные стержни для малых шлиф.-отрезных кругов



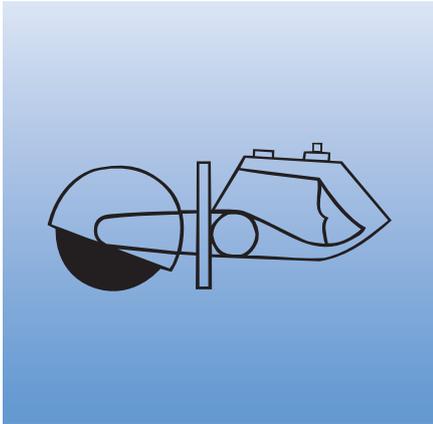
Принадл. для установки малых шл.-отр. кругов в прямошл. машинах. Надежное исполн. с высокопр. хвост.

Указание по технике безопасности:

При применении данного заж. стержня соблюдать макс. доп. чис. обор. согласно сопроводительному листу. С установлен. на прямошл. машине заж. стержнем может использ. со скоростью, являющейся максимальной для зажимного стержня.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Ø хвост. [мм]	Ø отверстия [мм]	Зажимной диапазон [мм]		
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
BO 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
BO 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040



Спец. инстр. твердости S. Исп. с высокой произв. и хорошей стойк., для применения с ручными абразивноотрезными станками ø 300 - 400 мм.

Абразивный материал: корунд А

Обрабатываемый материал:
Сталь, чугун

Вид обработки:
Резка цельного материала и профиля

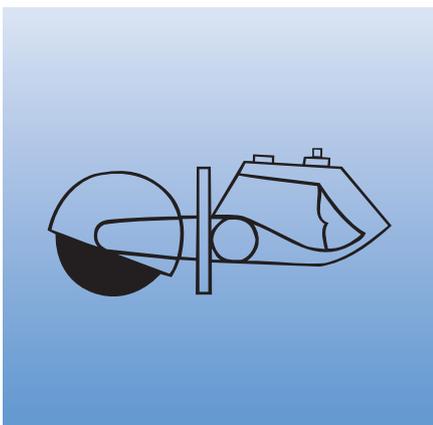
Рекомендации по применению:
Возможность применения в комбинации с ручными абразивно-отрезными станками с эл. (в т.ч. высокочастотными) или бенз. двигателями. Для ø 300 мм предлагаются альтернативные диски на 80 м/с и 100 м/с, подходящие к имеющимся типам станков.

Рекомендации по заказу:
При заказе указать ø посад. отв. и желаемую макс. рабочую скорость (80 или 100 м/с).

Сталь
Твердое исполнение, твердость S



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Максимальная рабочая скорость 80 м/с, прямое исполнение EHT (форма 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
Максимальная рабочая скорость 100 м/с, прямое исполнение EHT (форма 41)						
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	10,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10	13,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10	13,000



Спец. инстр. твердости N-Alu. Исп. от PFERD с высокой произв. и хорошей стойк. Не засаливается. Для применения с ручными абр.-отрезн. станками ø 300 - 350 мм.

Абразивный материал: корунд А

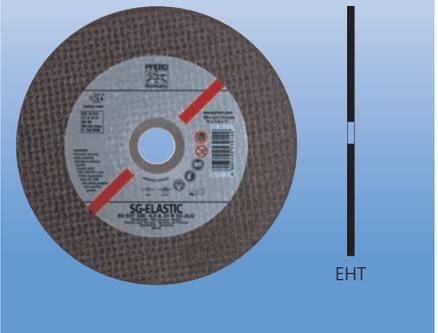
Обрабатываемый материал:
Вязкий и твердый алю., цв. металлы

Вид обработки:
Резка цельного материала и профиля

Рекомендации по применению:
Возможность прим. в комбинации с ручн. абр.-отр. станками с электрическими и бензиновыми двигателями.

Рекомендации по заказу:
При заказе указать ø посад. отв.

Алюминий/цв. металлы
Мягкое исполнение, твердость N



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Максимальная рабочая скорость 80 м/с, прямое исполнение EHT (форма 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539149	41 A 24 N BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
80 EHT 350-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539156	41 A 24 N BF 80	350 x 4,0 x 25,4 (1)	4.400	10	8,900

Шлифовально-отрезные круги

Проф. линия SG-ELASTIC для ручных шл.-отр. машин (Ø 300-400 мм)

Камень
Твердое исполнение, твердость R



Спец. инстр. твердости R. Исполн. с высокой произв. и хорошей стойкостью, для применения с ручными абразивноотрезными станками Ø 300 - 350 мм.

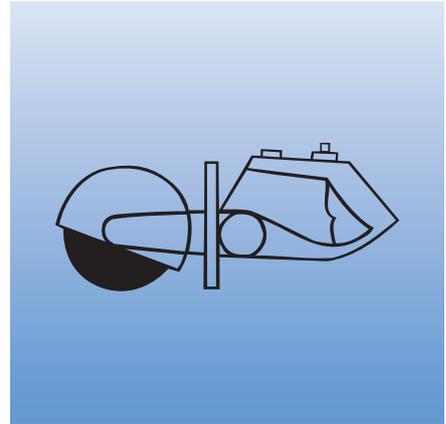
Абр. материал: карбид кремния C

Обрабатываемый материал:
 Природный камень, огнеупорный камень, чугун, цветные металлы

Вид обработки:
 Резка цельного материала и профиля

Рекомендации по применению:
 Возможность прим. в комбинации с ручн. абр.-отр. станками с эл. бенз. двигателями.

Рекомендации по заказу:
 При заказе указать Ø посад. отв.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Максимальная рабочая скорость 80 м/с, прямое исполнение EHT (форма 41)						
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	10,300
Максимальная рабочая скорость 100 м/с, прямое исполнение EHT (форма 41)						
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	8,300

Чугун/железобетон
Исполнение средней твердости, твердость Q



Спец. инстр. твердости Q. Исполн. с высокой произв. и хорошей стойкостью, для применения с ручными абразивноотрезными станками Ø 300 - 350 мм.

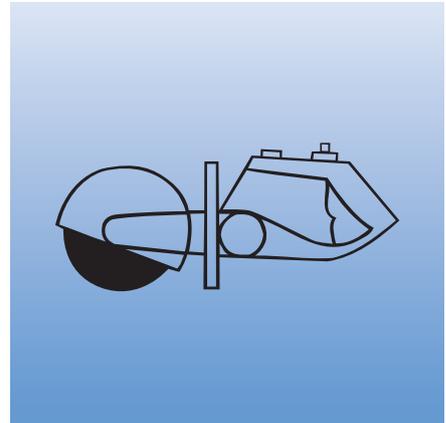
Абразивный материал: корунд/карбид кремния AC

Обрабатываемый материал:
 Чугун, железобетон, пластичные материалы

Вид обработки:
 Резка композитных материалов

Рекомендации по применению:
 Возможность прим. в комбинации с ручн. абр.-отр. станками с электрическими и бензиновыми двигателями.

Рекомендации по заказу:
 При заказе указать Ø посад. отв.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Максимальная рабочая скорость 100 м/с, прямое исполнение EHT (форма 41)						
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	10,800
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	10,800
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,40 (1)	5.500	10	9,000

Высокопроизводительный инструмент для предельных нагрузок твердости Т. Исполнение от PFERD с высочайшей производительностью и выдающейся стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Обрабатываемый материал: Сталь

Вид обработки: Резка жести, профиля и цельного материала

Рекомендации по применению:

Толщина диска 1,0 мм для быстрой и комфортной резки с минимальным образованием заусенцев при высочайшей стойкости.

Толщина диска 2,5/2,4 мм для универсального применения при высочайшей стойкости.

Толщина диска 2,8 мм для наибольшей стойкости и высокой боковой устойчивости.

Наилучший результат достигается при работе с пневматическими машинами турбинного типа и мощными высокочастотными и электрическими угловыми шлифмашинами.

Сталь
Очень твердое исполнение, твердость Т



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,900
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,275

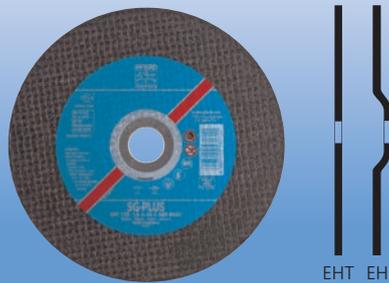


Шлифовально-отрезные круги

Специальная, высокопроизводительная линия SG-PLUS



INOX
твердое исполнение, твердость S



Высокопроизв. инстр. для предельных нагрузок твердости S. Исполн. с высочайшей производит. и стойкостью.

Абразивный материал: корунд А
Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:
Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:
Резка жести, проф. и цельн. металла

Рекомендации по применению:

Толщина диска 0,8/1,0/1,6/1,9 мм для быстрой, комфортной резки с миним. обр. заусенцев при высочайшей стойкости. Толщина диска 2,2/2,3 мм для универс. прим. при высочайшей стойкости. Наил. результат резки при работе с пневмат. шлифмашинами турбинного типа и мощными высокочаст. и электр. угловыми шлифмашинами.

Применение крепежных фланцев большого размера (SFS 76, с. 49) повышает боковую устойчивость и обесп. высокую точность траектории диска, что особенно важно при использовании тонких шлиф.-отрезных дисков \varnothing 178 и 230 мм прямого исполнения.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669327	42 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,500
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,450
EH 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669334	42 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,625
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,650
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,775
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,250
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,600
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,350
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,125
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,700
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,350



Высокопроизводительный инструмент для предельных нагрузок твердости Q INOX-Guss.

Исполнение от PFERD с наивысшей производительностью и выдающейся стойкостью.

Абразивный материал: циркониевый корунд/корунд ZA

Из состава связки исключены железо, сера и хлористые вещества.

Обрабатываемый материал:

INOX-литье, стальное литье

Вид обработки:

Резка цельного материала и профиля

Рекомендации по применению:

Толщина диска 2,9 мм для наибольшей стойкости и высокой боковой устойчивости.

Рекомендуется для работы с пневматическими машинами турбинного типа и мощными высокочастотными и электрическими угловыми шлифмашинами.

INOX-литье
исполнение средней твердости, твердость Q



EHT EH

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522820	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522806	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125



Высокопр. инстр. для предельных нагрузок тверд. Q. Исполн. с высочайшей производ. и стойкостью.

Абр. мат.: цирк. корунд/корунд ZA

Обрабатываемый материал:

Чугун с пластинчатым графитом, чугун с шаровидным графитом

Вид обработки:

Резка цельного материала и профиля

Рекомендации по применению:

Толщина диска 3,4 мм для наибольшей стойкости и высокой боковой устойчивости. Рекомендуется для работы с пневматическими машинами турбинного типа и мощными высокочастотными и электрическими угловыми шлифмашинами.

Чугун
Исполнение средней твердости, твердость Q



EHT EH

Обозначение для заказа	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T/U x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
Исполнение с поднутр. EH (форма 42)						
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875



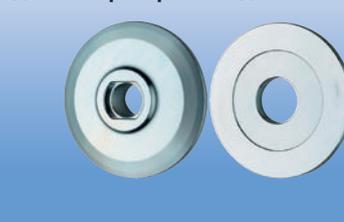
Спец. фланец \varnothing 76 мм для приводных шпинделей M 14. Для повыш. боковой устойчивости и улучшения передачи усилий при работе шл.-отр. кругов.

Рекомендации по применению:

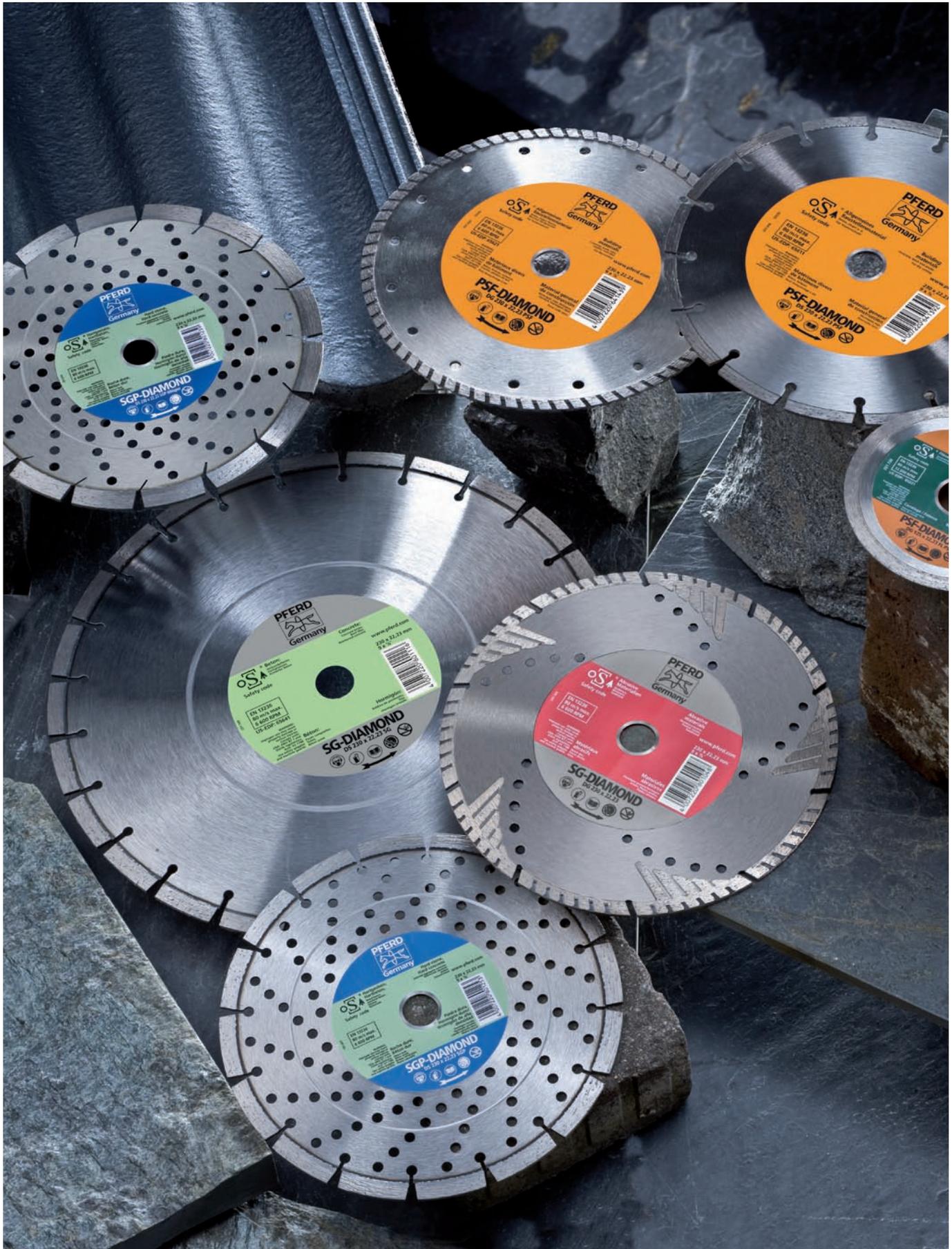
Прим. крепежных фланцев большого размера (SFS 76) повышает боковую устойчив. и обеспечивает точность траектории диска, что важно при использовании тонких шл.-отр. дисков \varnothing 178 и 230 мм в прямом исполнении.

Крепежные фланцы

Набор крепежных фланцев для шлф.-отрезных дисков



Обозначение для заказа	EAN 4007220	\varnothing зажимного фланца [мм]		
SFS 76	595275	76	1	0,370



Программа алмазных шл.-отр. кругов фирмы PFERD

PFERD предлагает три линии алмазных шл.-отр. кругов для решения разнообразных задач в промышленном, ремесленном производстве и строительстве. Алмазные шл.-отр. круги фирмы PFERD - это гарантия оптим. результата и максимум безопасн. Независимо от материала, будь то бетон, клинкер, твердая горная порода, гранит или другие абр. стройматериалы, для каждого случая обр. потребитель найдет подходящий инструмент.

Алмазные шл.-отр. круги также отличаются:

- высоким качеством алмаза
- превосходной режущей способностью
- высокой концентрацией алмаза
- коротким временем резки, высокой стойкостью
- высоким комфортом при резке

Обозначение для заказа PFERD

DS 230 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

1. **Обозначение и форма инструмента**
DS = алмаз, сегментированное исполнение
DG = алмаз, сплошное исполнение
2. **Наружный диаметр**
Наружный диаметр в [мм]
3. **Диаметр посадочного отверстия**
Диаметр отверстия H в [мм]
4. **Линия продукции PFERD**
Универсальная линия PSF
Профессиональная линия SG
Специальная линия SGP
5. **Вариант инструмента**
WHISPER-PLUS = для сокращения шума и вибрации
FAST = для очень быстрой, агрессивной резки

Маркировка согласно EN 13236.

Быстрый путь к оптимальному инструменту

В зависимости от вида обработки ❶ и материала ❷ данная обзорная таблица предлагает различные исполнения инструментов из программы фирмы PFERD, помогая вам подобрать оптимальный инструмент.

❶ Вид обработки	❷ Материал	Стройматериалы:		Абр. мат.:		Бетон, камень:		Бетон, камень:		Плитка / кафель:		
		Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	Исполнение	Стр.	
Агрессивная, быстрая резка	Бетон средней твердости, пемза, керамика, черепица, газобетон, мягкий клинкер, мрамор, поротон, шифер	DS PSF	52	—	—	DS SG	53	DS SGP	55	DS SGP WHISPER-PLUS	55	—
Комфортная резка с высоким качеством реза	Бетон средней твердости, пемза, керамика, черепица, газобетон, мягкий клинкер, мрамор, поротон, шифер	DG PSF	52	DG SG	54	—	—	—	—	—	—	—
Резка деталей с высоким качеством поверхностей	Бетон средней твердости, пемза, керамика, черепица, газобетон, мягкий клинкер, мрамор, поротон, шифер	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	DG FL PSF 52 DG FL SG 54



Цветовая маркировка трех линий продукции и материалов

Универсальная линия PSF	Профессиональная линия SG	Специальная линия SGP																		
Универс. прим. в промыш. и ремесл. производстве.	Обширный ассортимент для проф. применения.	Для особых задач при жесточайших требованиях.																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Материал = цвет</th> <th>Стр.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Стройматериалы оранжевый</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Плит./ каф. тем.-зел.</td> </tr> </tbody> </table>	Материал = цвет	Стр.		Стройматериалы оранжевый		Плит./ каф. тем.-зел.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Материал = цвет</th> <th>Стр.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Абр. мат. красный</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Бет./ кам. св.-зел.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Плит./ каф. тем.-зел.</td> </tr> </tbody> </table>	Материал = цвет	Стр.		Абр. мат. красный		Бет./ кам. св.-зел.		Плит./ каф. тем.-зел.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Материал = цвет</th> <th>Стр.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Бет./ кам. св.-зел.</td> </tr> </tbody> </table>	Материал = цвет	Стр.		Бет./ кам. св.-зел.
Материал = цвет	Стр.																			
	Стройматериалы оранжевый																			
	Плит./ каф. тем.-зел.																			
Материал = цвет	Стр.																			
	Абр. мат. красный																			
	Бет./ кам. св.-зел.																			
	Плит./ каф. тем.-зел.																			
Материал = цвет	Стр.																			
	Бет./ кам. св.-зел.																			

Алмазные, шлифовально-отрезные круги

Универсальная линия PSF



Стройматериалы Исполнение DS



Универсальный инструмент сегментированное исполнение для агрессивного, быстрого резания. Исполнение от PFERD с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Рекомендации по применению:
Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Абразивный материал: алмаз D

Обрабатываемый материал:
Стройматериалы

Вид обработки:
Агрессивная и быстрая резка цельного материала

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D [мм]	H [мм]	Толщ. сегм. Т [мм]	Выс. сегм. Х [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
DS 115 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	2,2	7	13.300	1	0,131
DS 125 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	2,2	7	12.200	1	0,162
DS 178 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DS 230 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	2,4	7	6.600	1	0,630

Стройматериалы Исполнение DG



Универсальный инструмент сплошное исполнение для удобной резки с высоким качеством поверхности реза. Исполнение от PFERD с высокой производительностью и хорошей стойкостью.



Абразивный материал: алмаз D

Обрабатываемый материал:
Стройматериалы

Вид обработки:
Комфортная резка цельного материала с повышенным качеством реза

Рекомендации по применению:
Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D [мм]	H [мм]	Толщ. сегм. Т [мм]	Выс. сегм. Х [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
DG 115 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	2,1	7	13.300	1	0,122
DG 125 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	2,1	7	12.200	1	0,159
DG 178 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DG 230 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	2,6	7	6.600	1	0,650

Плитка/кафель Исполнение DG FL



Универсальный инструмент сплошн. исполн. для резки без сколов деталей с высоким качеством поверхности. Исполнение от PFERD с высокой производительностью и хорошей стойкостью.

Вид обработки:
Резка деталей с высоким качеством поверхностей

Рекомендации по применению:
Специальный шлифовально-отрезной круг, обеспечивающий высокий комфорт резки. Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Абразивный материал: алмаз D

Обрабатываемый материал:
Плитка, кафель

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D [мм]	H [мм]	Толщ. сегм. Т [мм]	Выс. сегм. Х [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
DG 115 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	1,6	7	13.300	1	0,109
DG 125 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	1,6	7	12.200	1	0,120

Высокопроизводительный инструмент сегментированное исполн. для агрессивной, быстрой резки твердых материалов. Исполнение от PFERD с высокой производительностью и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: алмаз D

Обрабатываемый материал:

Тротуарная плитка, кровельная черепица, армированный бетон

Вид обработки:

Агрессивная и быстрая резка цельного материала

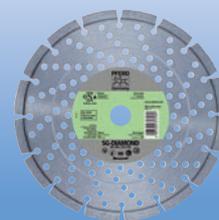
Рекомендации по применению:

Для алмазных шлиф.-отрезных кругов DS \varnothing 300 - 400 мм максимально допустимая окружная скорость составляет 100 м/с. Подходят для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Рекомендации по заказу:

Для применения исполнений DS \varnothing 300/350/400 SG с угловыми шлифмашинами с приводным шпинделем \varnothing 22,23 мм необходимо отдельно заказать переходное кольцо RR 25,4/22,23.

Бетон/камень
Исполнение DS



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D [мм]	H [мм]	Толщ. сегм. T [мм]	Выс. сегм. X [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
DS 115 x 22,23 SG	801086	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SG	801093	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,152
DS 178 x 22,23 SG	801109	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,344
DS 230 x 22,23 SG	801116	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,586
DS 300 x 20,0 SG	801123	300	20,0	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 300 x 25,4 SG	801147	300	25,4	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 350 x 20,0 SG	801154	350	20,0	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 350 x 25,4 SG	801161	350	25,4	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 400 x 25,4 SG	801178	400	25,4	3,8	10	4.800	1	2,398



Переходное кольцо для алмазных шлиф.-отрезных кругов с диаметром отверстия \varnothing 25,4 мм для применения с приводными шпинделями \varnothing 22,23 мм.

Переходное кольцо для алмазных шлиф.-отрезных кругов



Обозначение для заказа	EAN 4007220	Внутр. \varnothing [мм]	Наружный \varnothing [мм]		
RR 25,4/22,23	801260	22,23	25,4	1	0,010

Специальные принадлежности для заточки рабочих сегментов. Исполнение от PFERD с мягкой полиуретановой связкой.

Абр. материал: карбид кремния C

Рекомендации по применению:

Алмазные шлиф.-отрезные круги при необходимости могут подвергаться заточке специалистами PFERD либо путем отрезания тонкого слоя заточного бруска.

Заточной брусок

Заточной брусок DSB



Обозначение для заказа	Зернистость	EAN 4007220	Размер [мм]		
DSB 2005025	CN 80 PUR	168332	200 x 50 x 25	1	0,380

Алмазные, шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG



Абразивные материалы Исполнение DG



Высокопроизводительный инструмент сплошн. исполн. для удобной резки с высоким качеством поверхности реза. Исполнение от PFERD с высокой производительностью и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: алмаз D

Обрабатываемый материал:
Газобетон, пемза, песчаник

Вид обработки:
Комфортная резка цельного материала с повышенным качеством реза

Рекомендации по применению:

Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Обозначение для заказа	EAN 4007220	D [мм]	H [мм]	Толщ. сегм. Т [мм]	Выс. сегм. X [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
DG 115 x 22,23 SG	801000	115	22,23	2,4	8	13.300	1	0,115
DG 125 x 22,23 SG	801024	125	22,23	2,5	8	12.200	1	0,127
DG 178 x 22,23 SG	801031	178	22,23	2,5	8	8.500	1	0,300
DG 230 x 22,23 SG	801048	230	22,23	3,2	8	6.600	1	0,620

Плитка/кафель Исполнение DG FL



Высокопроизводительный инструмент сплошн. исполн. для резки без краевых сколов деталей с высоким качеством поверхности. Исполнение от PFERD с высокой производительностью и очень хорошей стойкостью.

Абразивный материал: алмаз D

Обрабатываемый материал:
Плитка, кафель, керамогранит

Вид обработки:
Резка деталей с высоким качеством поверхностей

Рекомендации по применению:
Специальный шлифовально-отрезной круг, обеспечивающий очень высокий комфорт резки. Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D [мм]	H [мм]	Толщ. сегм. Т [мм]	Выс. сегм. X [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
DG 115 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	1,2	7	13.300	1	0,095
DG 125 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	1,2	7	12.200	1	0,106



Высокопр. спец. инстр. с сегмент. краями для резки цельного материала. Исп. с высокой произв. и стойкостью.

Абразивный материал: алмаз D

Обрабатываемый материал: Бетон, армированный бетон, клинкер, природный камень

Вид обработки: Агрессивная и быстрая резка

Рекомендации по применению: Сегментированные шл.-отр. круги (DS) позволяют достичь наил. результата при работе по армированному материалу с мощными угловыми шлифмашинами.

Бетон/камень
Исполнение DS



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D [мм]	H [мм]	Толщ. сегм. Т [мм]	Выс. сегм. Х [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
DS 115 x 22,23 SGP	801185	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SGP	801192	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,160
DS 178 x 22,23 SGP	801208	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,368
DS 230 x 22,23 SGP	801215	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,622

Инновационный, высокопроизводительный спец. инструмент с сегментированными краями для резки цельного материала. Специальная вибропоглощающая основа заметно снижает уровень шума и вибраций.

Абразивный материал: алмаз D

Обрабатываемый материал: Бетон, армированный бетон, клинкер, природный камень

Вид обработки: Агрессивная и быстрая резка цельного материала

Рекомендации по применению: Сегментированные шлифовально-отрезные круги (DS) оптимальнее всего использовать с высокооборотными угловыми шлифмашинами.

Бетон/камень
Исполнение DS WHISPER-PLUS



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D [мм]	H [мм]	Толщ. сегм. Т [мм]	Выс. сегм. Х [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
DS 178 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801222	178	22,23	2,8	12	8.500	1	0,423
DS 230 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801239	230	22,23	3,0	12	6.600	1	0,675

Высокопроизводительный спец. инструмент с сегментированными краями для резания цельного материала. Этот специальный алмазный шлиф.-отрезной круг обеспечивает наименьшее время резки при пониженном уровне пылеобразования.

Абразивный материал: алмаз D

Обрабатываемый материал: Бетон с обнаженным заполнителем, армированный бетон, клинкер, природный камень

Вид обработки: Агрессивная и быстрая резка цельного материала

Рекомендации по применению: Наилучшие результаты достигаются в комбинации с угловыми шлифмашинами всех классов мощности.

Бетон/камень
Исполнение DS FAST



Обозначение для заказа	EAN 4007220	D [мм]	H [мм]	Толщ. сегм. Т [мм]	Выс. сегм. Х [мм]	Макс. доп. чис. об. [об/мин]		
DS 178 x 22,23 SGP-FAST	801246	178	22,23	2,2	10	8.500	1	0,303
DS 230 x 22,23 SGP-FAST	801253	230	22,23	2,4	10	6.600	1	0,550



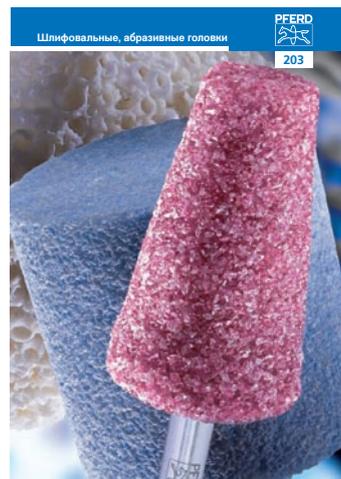
Каталог 201

Напильники



Каталог 202

Борфрезы



Каталог 203

Шлифовальные головки



Каталог 204

Инструменты для тонкого шлифования и полирования



Каталог 205

Инструменты с алмазом и кубическим нитридом бора (CBN)



Каталог 206

Шлифовальные диски и шлиф.-отрезные круги



Каталог 207

Стационарные шлиф.-отрезные круги



Каталог 208

Технические щетки



Каталог 209

Инструментальные приводные устройства